

Was wollen Sie machen?

# Designböden für Handel und Gewerbe

Rundumlösungen



Digitale Broschüren





# Individuelle Designböden

## Für einzigartige Bodengestaltungen bei gleichzeitiger Trittsicherheit

Die Kunst am Boden	04	<b>Wissenswertes</b>	<b>48</b>
Weniger Emissionen. Mehr Nachhaltigkeit.	06	Norm geprüft	50
<b>Einsatzgebiete</b>	<b>08</b>	Jeder Boden ein echtes Unikat	52
Modeboutiquen	10	Reinigung und Pflege	54
Lebensmittelhandel	12	<b>Unser Produktsortiment</b>	<b>56</b>
Geschäftsräume	14	Produkte zur Grundierung	56
Private Wohnräume	16	Fließbeschichtungen und Versiegelungen	66
Öffentliche Bereiche	18	Spezial- und Ergänzungsprodukte	74
		<b>Produktübersicht</b>	<b>82</b>
<b>Bodensysteme</b>	<b>20</b>	<b>Leistungskompetenzen</b>	<b>84</b>
Color-Systeme	22	<b>Das macht Remmers aus</b>	<b>86</b>
Metallic-Systeme	30		
Flake-Systeme	38		



**Einzigartige und  
individuelle Gestaltung**

# Vom privaten Wohnraum bis zur öffentlichen Einrichtung

In der Industrie sind Bodenbeschichtungen aus Polyurethan und Epoxidharz schon lange State-of-the-Art. Dies liegt vor allem an der hohen Belastbarkeit und der Gestaltbarkeit. Heute werden die widerstandsfähigen Böden sowohl im Gewerbe als auch in öffentlichen und privaten Gebäuden eingesetzt. Viele dieser neuen Anwendungsbereiche profitieren von der dekorativen Komponente eines Designbodens: Sie sind hinsichtlich Farbe und Struktur bis ins Detail individualisierbar. Für Architekten, Bauherren und Unternehmen bieten sich hierdurch neue Gestaltungsmöglichkeiten. Edele

monochrome Fließbeschichtungen, spannende Farbmischungen oder kontrastreiche Einstreuungen – jeder Boden wird so zu einem raumprägenden Stilelement. In kommerziell genutzten Objekten, wie z.B. Lebensmittelhandel und Modeboutiquen sowie in repräsentativen Bereichen wie Büros, Konferenzräumen und Foyers schaffen dekorative Bodensysteme durch hohen Wiedererkennungswert, optimalen Laufkomfort sowie gute Reinigungsfähigkeit eine angenehme Arbeits- und Wohlfühlatmosphäre.

# Weniger Emissionen. Mehr Nachhaltigkeit.

## Bessere Innenraumluftqualität dank zertifizierter Schadstoffreduzierung

Im Unterschied zu der Diskussion über die Luftqualität in Außenbereichen, z.B. Feinstaubemissionen, FCKWs oder der Diskussion über die Luftqualität am Arbeitsplatz, liegt in der Öffentlichkeit kaum ein Fokus auf der Luftqualität im Innenraum.

Insbesondere flüchtige organische Verbindungen (VOC) können die Innenraumqualität ggf. verschlechtern. Als mögliche VOC-Quellen in Innenräumen kommen Bauprodukte und -materialien zur Innenausstattung, wie Fußboden-, Wand- und Deckenmaterialien, Farben, Lacke, Klebstoffe, Möbel und Dekormaterialien, in Betracht. Ebenso können aber auch Pflege- und Reinigungsprodukte flüchtige organische Verbindungen freisetzen.

Auch wenn die „normale“ VOC-Konzentrationen in der Raumluft sehr gering und gesundheitliche Beeinträchtigungen nicht zu befürchten sind, kann es z.B. unmittelbar nach Bau- und umfangreichen Renovierungsmaßnahmen oder bei unsachgemäßer Verarbeitung und massivem Einsatz wenig geeigneter Produkte zu Problemen kommen.

Mögliche Auswirkungen einer erhöhten VOC-Belastung in Innenräumen können Geruchsbelästigungen oder Reizzonen der Augen und Atemwege sein. Einige VOCs stehen aber auch in Verdacht krebserzeugende, erbgutverändernde und fortpflanzungsgefährdende Wirkungen zu haben (z.B. Polyclorierte Biphenyle (PCBs), auch Weichmacher genannt, Pentachlorphenol (PCP) die sich in Holzschutzmitteln befinden).

Um mögliche negative Auswirkungen durch VOC-Emissionen durch Bodenbeschichtungen zu verhindern, wird das Emissionsverhalten von Bodenbeschichtungen der Remmers Systeme bereits seit Anfang der 2000er über ein Emissionskammerverfahren ermittelt und gemäß AgBB-Schema (Arbeitsgemeinschaft zur Bewertung von Bauprodukten) bewertet. Die Remmers GmbH war auch einer der ersten Hersteller die konsequent für Ihre Beschichtungsprodukte Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassungen bzw. TÜV PROFi-Cert-Zertifikate für Innenräume erwirkt haben und das Emissionsverhalten extern im Rahmen der Qualitätssicherung überwachen lassen.

Auf Basis der umfangreichen Emissionsprüfzeugnisse ist die Remmers GmbH in der Lage nationale und internationale Emissions- und Nachhaltigkeitszertifikate (AgBB, LEED, QNG, DGNB, BNB, ...) zur Verfügung zu stellen und somit dem Planer, Investoren und Kunden die Sicherheit zu geben alles für eine bestmöglich Qualität der Innenraumluftgetan zu haben. Neben den oben genannten Zertifikaten bietet die Remmers GmbH weitere Nachhaltigkeitszertifikate z.B. für Finnland, Belgien, Frankreich und Italien an.



Mitglied der  
**DGNB**

Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen  
German Sustainable Building Council



#### **BREEAM**

BREEAM steht für „Building Research Establishment Environmental Assessment Method“ und ist das älteste und am weitesten verbreitete Zertifizierungssystem für nachhaltiges Bauen (Britisches Nachhaltigkeitszertifikat). Man vergibt nach einem einfachen Punktesystem in acht Beurteilungskategorien ein Gütesiegel in vier Abstufungen. Die Kriterien berücksichtigen Auswirkungen auf globaler, regionaler, lokaler und innenräumlicher Ebene.

#### **LEED**

Die „Leadership in Energy und Environmental Design“ (übersetzt etwa Führerschaft in energie- und umweltgerechter Planung) ist ein System zur Klassifizierung für ökologisches Bauen, das vom U.S. Green Building Council 1998 entwickelt wurde. Es ist eine weltweit verwendete Nachhaltigkeitszertifizierung und definiert eine Reihe von Standards für umweltfreundliches, ressourcenschonendes und nachhaltiges Bauen.

#### **TÜV PROFICert-product Interior Zertifikat**

„TÜV PROFICert-product Interior“ ist ein für Produkte des Innenraums entwickeltes Zertifizierungsverfahren. Es betrachtet dabei die entscheidenden Prozesse der Produktherstellung und der werksinternen Produktionskontrolle. Zusätzlich erfolgen regelmäßige Überwachungen durch die zugelassenen und akkreditierten Prüflaboratorien. Dieses Siegel gibt es in den Varianten Standard und Premium.

#### **BNB**

Das „Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen“ ist ein Instrument zur Planung und Bewertung nachhaltiger und in der Regel öffentlicher Bauvorhaben. Hierbei werden Ökologie, Ökonomie und soziokulturelle Aspekte berücksichtigt. Darüber hinaus sind technische Qualitäten sowie die Prozessqualität zu betrachten, die Einfluss auf alle Teilespekte der Nachhaltigkeit haben. Es unterteilt sich in die Qualitätsstufen Gold, Silber und Bronze.

#### **QNG**

Das 2021 eingeführte deutsche Qualitätsiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG) ist Voraussetzung, um eine Fördermittel aus der Bundesförderung „effiziente Gebäude“ (BEG) erhalten zu können. Als Nachweis der Eigenschaften werden z.B. die Bewertungskriterien Nachhaltiges Bauen (BNB) genutzt.

#### **DGNB**

DGNB steht für „Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen“. Im Zentrum ihrer Arbeit stehen der Auf- und Ausbau eines Zertifizierungssystems für nachhaltige Bauten sowie die Vergabe eines Gütesiegels in den Qualitätsstufen Platin, Gold, Silber und Bronze.



Für Architekten, Bauherren und Unternehmen ergeben sich mit den Remmers Bodenbeschichtungssystemen neue Perspektiven in der Raumgestaltung. Dank des hohen Individualisierungsgrades sind sie eine Alternative zu Standard Bodensystemen und werden gleichermaßen im gewerblichen, öffentlichen und privaten Bereich eingesetzt.

# Einsatzgebiete

Vielfalt in Optik und Funktion



# Modeboutiquen

In der Mode zählen Individualität und Ästhetik. Deshalb ist es für etablierte Marken umso wichtiger geworden, ihre Farbwelten auf die Innenraumarchitektur und somit im speziellen auf den Fußboden zu übertragen. Remmers Designböden ermöglichen vielfältige Farbkombinationen und sorgen dank ihrer rutschhemmenden Eigenschaften für einen sicheren Tritt, eine gesteigerte Ergonomie sowie optimalen Gehkomfort.





# Lebensmittelhandel

Freundlich, hell und einladend. Bei der Ladengestaltung gilt es, dem Kunden ein optimales Einkaufserlebnis zu ermöglichen. Mit den Remmers Designböden lassen sich durch verschiedene Farbtöne, Muster und Strukturen die einzelnen Funktionsbereiche und Lebensmittelsortimente clever voneinander abgrenzen, sodass sich der Kunde ideal orientieren kann. Zudem sind die Remmers Bodensysteme einfach zu reinigen und halten der enorm hohen Gehbelastung im Handel stand.



Edeka am Weserpark, Bremen



# Geschäftsräume

Hier werden Entscheidungen getroffen. Ob Büroflächen, Konferenzräume oder Foyer – in repräsentativen Objekten vermittelt ein hochwertiger und fugenloser Boden ein hohes Maß an Professionalität gegenüber Kunden, Geschäftspartnern und Mitarbeitern. Dank der enormen Farbton- und Strukturvielfalt passen sich die Remmers Designböden perfekt der Unternehmensarchitektur an. Darüber hinaus sind sie besonders emissionsarm und erwirken eine deutliche Trittschallminderung für eine angenehme Arbeitsatmosphäre.





# Private Wohnräume

Kreativität in den eigenen vier Wänden fängt beim Boden an. Deshalb sind colorierte Fußböden von Remmers immer auch ein Statement und eine echte Alternative zu herkömmlichen Bodenbelägen. Ob eine dezente Marmorierung oder künstlerische Texturen – kaum ein anderes Bodensystem lässt sich so individuell auf die eigenen Bedürfnisse einstellen und erhält dabei über viele Jahre seinen frischen Look.





# Öffentliche Bereiche

Ob Kindergärten, Schulen, Bibliotheken oder Universitäten – die Anforderungen an Bodenbeschichtungen in öffentlichen Bereichen sind vielfältig. Besonders die Funktionalität des Bodens steht hier im Vordergrund. Remmers Designböden bieten öffentlichen Institutionen einen neuen Zugang zu farblich abgestimmten, widerstandsfähigen und wirtschaftlichen Bodenbeschichtungssystemen. Sie erfüllen alle Anforderungen der in öffentlichen Bereichen relevanten Themen wie Rutschhemmung und Trittschallminderung. Dank der Farbtonvielfalt und der Gestaltungsfähigkeit von Remmers Bodenbeschichtungssystemen können Farben auch als Orientierungshilfe, z.B. Fluchtwege, Wartebereiche, Verwaltungsbereiche, eingesetzt werden und somit die Nutzerfreundlichkeit und Sicherheit verbessern.



Fähranleger Frisia,  
Norderney



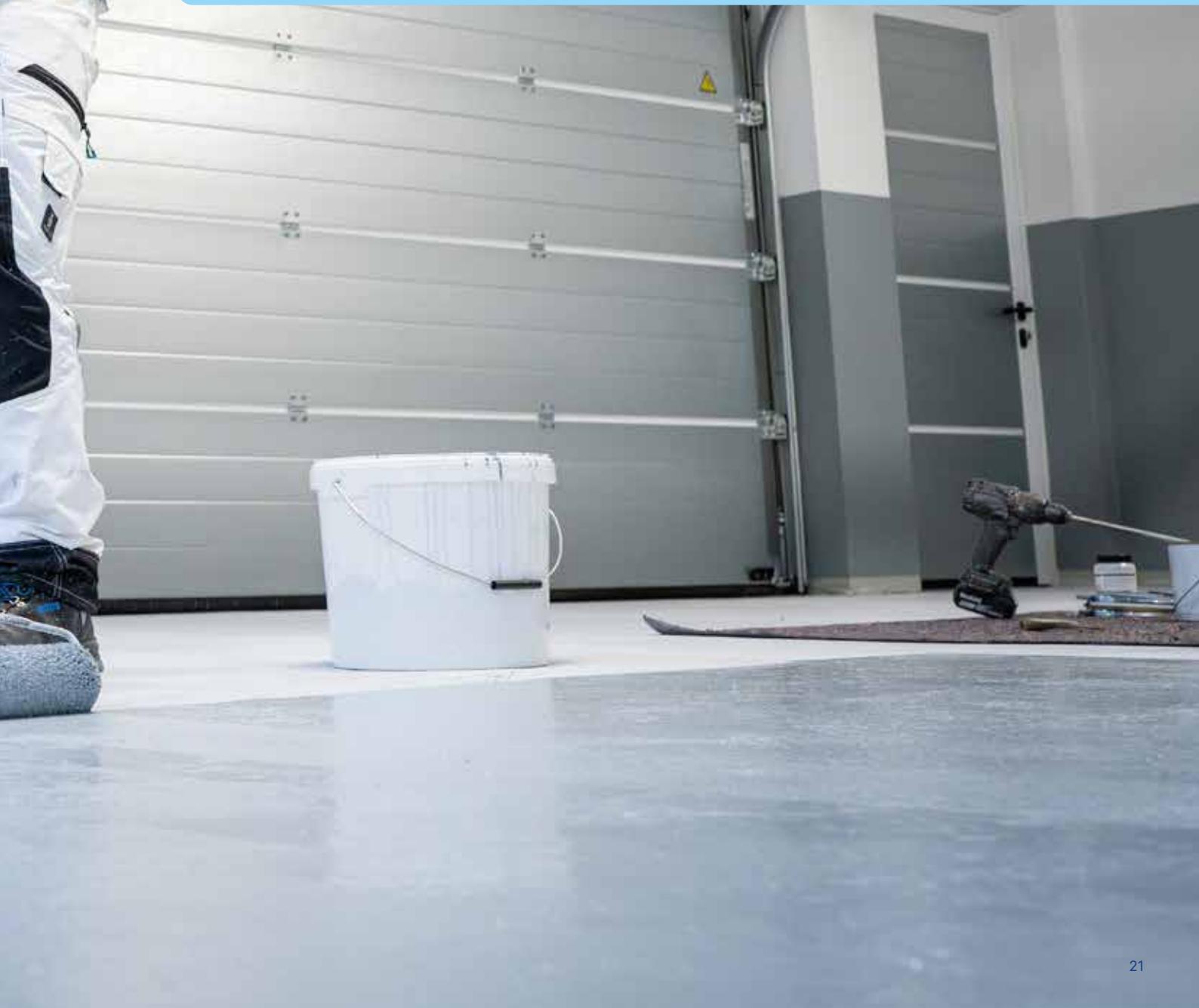


Eine ebenmäßige und fugenlose Bodenfläche ist mit den Remmers Bodensystemen besonders einfach, schnell und sicher zu erzielen. Je nach Untergrundsituation und dem gewünschten Eigenschaftsprofil des fertigen Bodens bietet Remmers eine große Auswahl an verschiedenen Schichtaufbauten. Ob unifarben, metallisch schimmernd oder mittels Einstreuung – die Art der Endbeschichtung lässt sich beliebig nach den eigenen Vorstellungen und Designansprüchen umsetzen.



# Design Bodensysteme

Kreative und widerstandsfähige  
Bodenbeschichtungen



# SL Deco Color 01-2

## Flexible, unifarbe PUR Fließbeschichtung

Rissüberbrückende, flexible und unifarbe  
Fließbeschichtung für Bereiche bis mittelschwerer  
Belastungen und hohem Trittkomfort. Wahlweise mit  
matter oder trittsicherer Oberfläche.

### Anwendungsbereiche

- Flure und Laufwege
- Büroflächen
- Outlets

### Eigenschaften

- Gute Reinigungsfähigkeit
- Trittsicherheit und -komfort
- Widerstandsfähig

### Prüfzeugnisse \*

- Rutschhemmung R9
- Schwer entflammbar
- Rissüberbrückungstest
- Nachhaltigkeitszertifiziert
- Weiterreißwiderstand
- TÜV PROFiCert-product Interior PREMIUM Zertifikat



Aufbau	Produkt/-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy GL 100	S. 58 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>
Kratzspachtelung (optional)	Epoxy GL 100 + Füllstoff z.B. Selectmix SBL DF	S. 58 ca. 0,50 kg/m <sup>2</sup>
2 Fließbeschichtung	PUR Uni Color	S. 68 ca. 2,00 kg/m <sup>2</sup>
3 Versiegelung	PUR Color Top M 2K	S. 69 ca. 0,12 kg/m <sup>2</sup>



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/Texturen.





Color-Systeme



Hotel & Restaurant Ludgerusbrunnen, Billerbeck

# SL Deco Color 01-3

## PUR Fließbeschichtung in Zweifarbentechnik

Zweifarbentechnik in einer dezenten Marmorierung mit einer PUR Fließbeschichtung. Rissüberbrückend, UV-stabil und flexibel für Bereiche mit optischem und individuellem Anspruch.

### Anwendungsbereiche

- Empfangshallen
- Besprechungsräume
- Shops und Boutiquen

### Eigenschaften

- Individuelle Charakteristik
- Rissüberbrückend
- Dezente Marmorierung

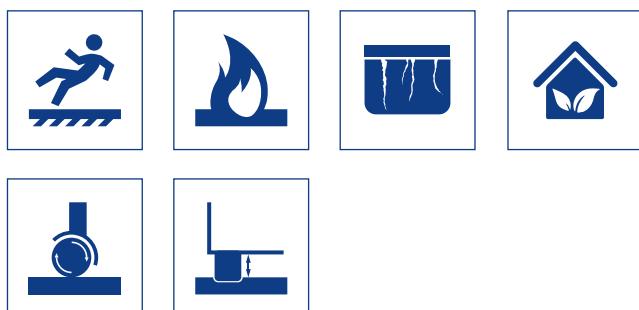
### Prüfzeugnisse \*

- Rutschhemmung R10
- Schwer entflammbar
- Rissüberbrückungstest
- Nachhaltigkeitszertifiziert
- Stuhlrollentest
- Farbechtheitsuntersuchung
- Resteindruckverhalten (Möbelfuß)
- Geprüfte Trittschallminderung
- TÜV PROFiCert-product Interior PREMIUM Zertifikat

Systemschichtdicke:  
ca. 2,0 mm



Aufbau	Produkt/-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy GL 100	S. 58 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>
2 Fließbeschichtung (Zweifarbentechnik)	PUR Deco Color (z.B. 98 % Basiston + 2 % Kontrastton)	S. 69 ca. 3,00 kg/m <sup>2</sup>
3 Versiegelung	PUR Top M Plus 2K	S. 70 ca. 0,10 kg/m <sup>2</sup>



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen.  
Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/Texturen.

# SL Deco Color 01-4

## PUR Fließbeschichtung in Zweifarbentechnik

Zweifarbentechnik in einer 50/50 Mischung für eine kontrastreiche Marmorierung mit einer PUR Fließbeschichtung. Rissüberbrückend, UV-stabil und flexibel für Bereiche mit optischem und individuellem Anspruch.

### Anwendungsbereiche

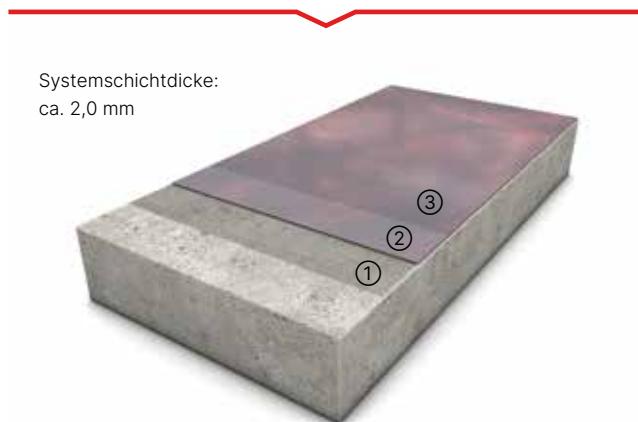
- Foyers
- Privaträume
- Shops und Boutiquen

### Eigenschaften

- Kontrastreiche Marmorierung
- Rissüberbrückend
- Farbecht

### Prüfzeugnisse \*

- Schwer entflammbar
- Rissüberbrückungstest
- Stuhlrollentest
- Farbechtheitsuntersuchung
- Resteindruckverhalten (Möbelfuß)
- Geprüfte Trittschallminderung



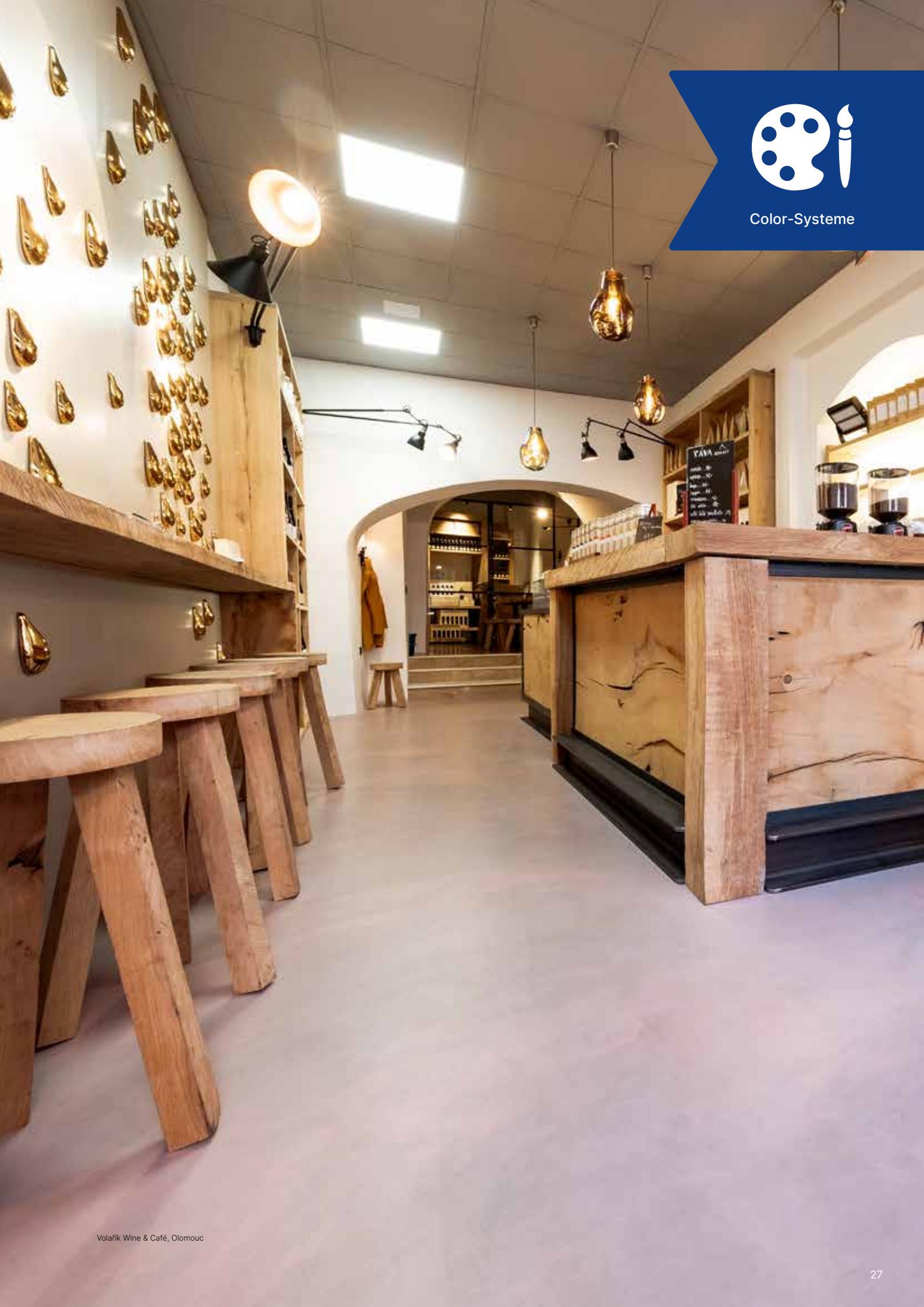
Aufbau	Produkt/-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy GL 100	S. 58 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>
2 Fließbeschichtung (Zweifarbentechnik)	PUR Deco Color (z.B. 50% / 50% Farbaufteilung)	S. 69 ca. 3,00 kg/m <sup>2</sup>
3 Versiegelung	PUR Aqua Top M	S. 71 ca. 0,12 kg/m <sup>2</sup>



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/Texturen.



Color-Systeme



# Farbtonvielfalt der Color-Systeme

## Für grenzenlose Kreativität

Die in der Rubrik Color-Systeme aufgeführten Remmers Bodensysteme sind in allen Farbtönen der gängigen Farbsysteme RAL, RAL-Design und NCS ausführbar. Zusätzlich können Farbtöne exakt nach Vorlage erstellt sowie Farbtonintensitäten eingestellt werden. Die Farbenvielfalt ist somit nahezu unbegrenzt.



verkehrsweiß (RAL 9016) + enzianblau (RAL 5010)



verkehrsrot (RAL 3020) + tiefschwarz (RAL 9005)



perlweiß (RAL 1013) + beige (RAL 1001)



enzianblau (RAL 5010) + gelbgrün (RAL 6018)



lichtgrau (RAL 7035) + basaltgrau (RAL 7012)



lichtgrau (RAL 7035) + basaltgrau (RAL 7012)





Metallic-Systeme



Private Wohnung, Nortrup  
© Fotos: KS Bautenschutz GmbH

# SL Deco Metalic 01-3

## Metalufloor Epoxy Fließbeschichtung

Epoxy Fließbeschichtung in metallischer Optik mit sehr guter UV-Stabilität und seidenmatter, trittsicherer Polyurethanversiegelung bis mittelschwerer Belastungen.

### Anwendungsbereiche

- Besprechungsräume
- Foyers
- Shops und Boutiquen

### Eigenschaften

- Individuelle Charakteristik
- Gute mechanische Beständigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche

### Prüfzeugnisse \*

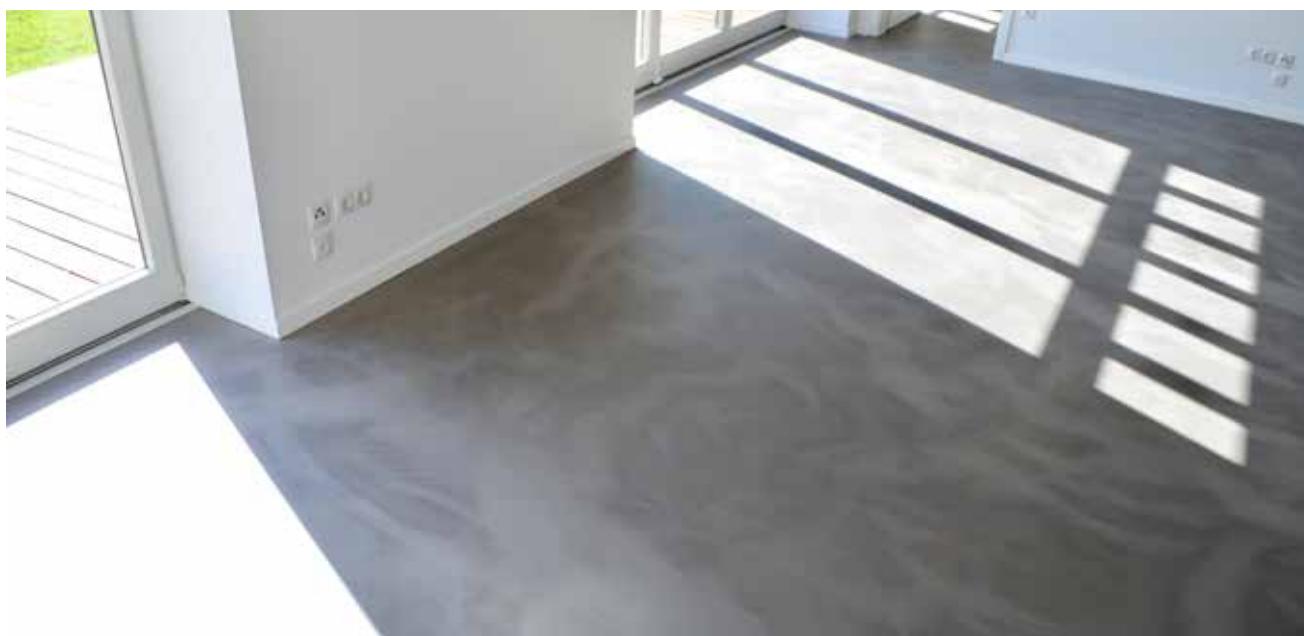
- Rutschhemmung R10
- Prüfung Rückwärtige Durchfeuchtung (Epoxy Primer PF)
- Schwer entflammbar
- TÜV PROFiCert-product Interior PREMIUM Zertifikat

Systemschichtdicke:  
ca. 2,0 mm



Aufbau	Produkt / -details (Seite)		Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy GL 100	S. 58	ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>
2 Basisschicht	Epoxy Primer PF ** + Füllstoff z.B. Selectmix 01/03	S. 62 S. 76	ca. 0,80 kg/m <sup>2</sup> ca. 0,40 kg/m <sup>2</sup>
3 Fließbeschichtung	Epoxy UV 100 + Füllstoff z.B. Selectmix SBL DF + Metalufloor Pigment	S. 59 S. 77 S. 78	ca. 1,50 kg/m <sup>2</sup> ca. 1,50 kg/m <sup>2</sup> ca. 0,05 kg/m <sup>2</sup>
4 Versiegelung	PUR Top M Plus 2K	S. 70	ca. 0,10 kg/m <sup>2</sup>

\*\* Farbton: RAL 7001



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/Texturen.

# SL Deco Metallic 01-4

## Metalufloor Epoxy Fließbeschichtung

Epoxy Fließbeschichtung in metallischer Optik mit sehr guter UV-Stabilität und matter, trittsicherer Polyurethanversiegelung für leichte Belastungen.

### Anwendungsbereiche

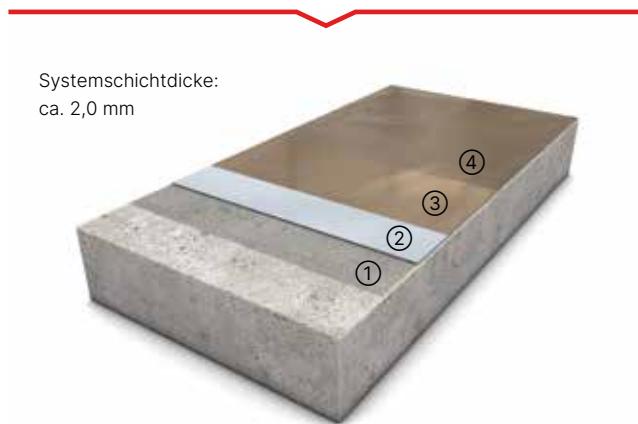
- Shops und Boutiquen
- Foyers
- Ausstellungsflächen

### Eigenschaften

- Individuelle Charakteristik
- Gute mechanische Beständigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche

### Prüfzeugnisse \*

- Rutschhemmung R9
- Prüfung Rückwärtige Durchfeuchtung (Epoxy Primer PF)
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Schwer entflammbar
- TÜV PROFiCert-product Interior PREMIUM Zertifikat



Aufbau	Produkt/-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy GL 100	S. 58 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>
2 Basisschicht	Epoxy Primer PF ** + Füllstoff z.B. Selectmix 01/03	S. 62 ca. 0,80 kg/m <sup>2</sup> S. 76 ca. 0,40 kg/m <sup>2</sup>
3 Fließbeschichtung	Epoxy UV 100 + Füllstoff z.B. Selectmix SBL DF + Metalufloor Pigment	S. 70 ca. 1,50 kg/m <sup>2</sup> S. 77 ca. 1,50 kg/m <sup>2</sup> S. 78 ca. 0,05 kg/m <sup>2</sup>
4 Versiegelung	PUR Aqua Top 500 2K M	S. 72 ca. 0,12 kg/m <sup>2</sup>

\*\* Farbton: RAL 7001



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/Texturen.



Metallic-Systeme





Metallic-Systeme



# SL Deco Metalic 01-6

## Metalufloor QP Fließbeschichtung

Fließbeschichtung mit QP-Bindemittel in metallischer Optik mit sehr schneller Durchhärtung und matter, trittsicherer Polyurethanversiegelung.

### Anwendungsbereiche

- Ladenlokale
- Outlets
- Logen

### Eigenschaften

- Sehr schnelle Sanierungsmöglichkeit
- Individuelle Charakteristik
- Rutschhemmende Oberfläche

### Prüfzeugnisse \*

- Prüfung Rückwärtige Durchfeuchtung (Epoxy Primer PF)
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Schwer entflammbar



Aufbau	Produkt /-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy GL 100	S. 58 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>
2 Basisschicht	Epoxy Primer PF ** + Füllstoff z.B. Selectmix 01/03	S. 62 ca. 0,80 kg/m <sup>2</sup> S. 76 ca. 0,40 kg/m <sup>2</sup>
3 Fließbeschichtung	QP 100 + Füllstoff Selectmix SBL DF + Metalufloor Pigment	S. 61 ca. 1,50 kg/m <sup>2</sup> S. 77 ca. 1,50 kg/m <sup>2</sup> S. 78 ca. 0,05 kg/m <sup>2</sup>
4 Versiegelung	PUR Aqua Top M	S. 71 ca. 0,18 kg/m <sup>2</sup>

\*\* Farbtön: RAL 7001



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/Texturen.

# Farbtonvielfalt der Metallic-Systeme

## Für grenzenlose Kreativität

Die hochwertigen Metallic-Systeme sind in insgesamt acht unterschiedlichen Farben erhältlich und geben dem Raum dank seiner fließenden Farbmuster einen besonders edlen Charakter. Durch die Wahl der optimal auf das jeweilige System abgestimmten Versiegelung, ermöglichen sie ebenfalls den Einsatz auf höher frequentierten Laufwegen.



chartreux



marrone



aurum



veanto



siena



menta



bordeaux





Flake-Systeme



# SL Deco Flake 01-3

**UV-stabile, flexible PUR Fließbeschichtung mit Kontrasteinstreuung**

Rissüberbrückende, UV-stabile, flexible Fließbeschichtung mit Kontrasteinstreuung und leichter Struktur für Bereiche bis mittelschwerer Belastungen. Wahlweise mit matter oder trittsicherer Oberfläche.

## Anwendungsbereiche

- Empfangshallen
- Büroflächen
- Verkaufsräume

## Eigenschaften

- Trittelastisch und rissüberbrückend
- Rutschhemmende Oberfläche
- Sehr gute UV-Stabilität

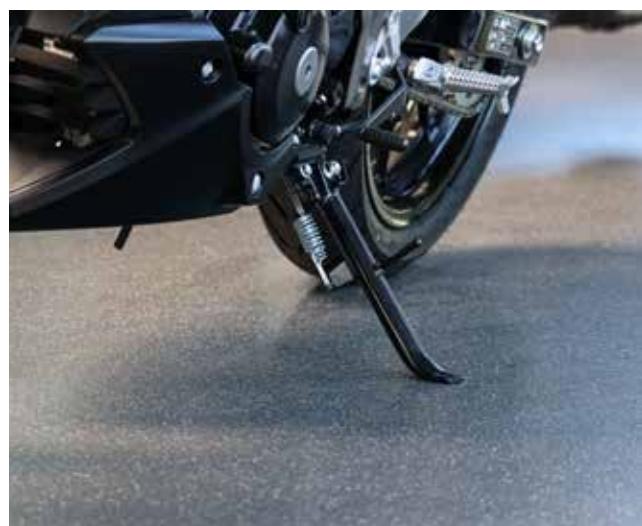
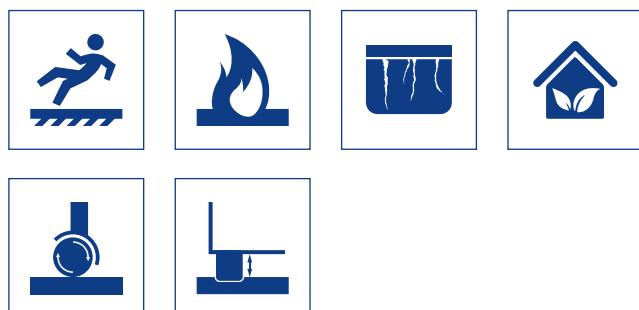
## Prüfzeugnisse\*

- Rutschhemmung R10
- Schwer entflammbar
- Rissüberbrückungstest
- Nachhaltigkeitszertifiziert
- Stuhlrollentest
- Farbechtheitsuntersuchung
- Resteindruckverhalten (Möbelfuß)
- Geprüfte Trittschallminderung
- TÜV PROFiCert-product Interior PREMIUM Zertifikat

Systemschichtdicke:  
ca. 1,5 mm



Aufbau	Produkt/-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy GL 100	S. 58 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>
Kratzspachtelung (optional)	Epoxy GL 100 + Füllstoff z.B. Selectmix SBL DF	S. 77 ca. 0,50 kg/m <sup>2</sup>
2 Fließbeschichtung	PUR Deco Color	S. 69 ca. 2,00 kg/m <sup>2</sup>
3 Kontrasteinstreuung	Colorflakes	S. 79 ca. 0,02 kg/m <sup>2</sup>
4 Versiegelung	PUR Top M Plus 2K	S. 70 ca. 0,10 kg/m <sup>2</sup>



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/Texturen.

# SL Deco Flake 01-7

## Flexible PUR Fließbelag mit Multicolor Optik

Rissüberbrückende, flexible Fließbeschichtung mit feiner Multicolor Optik und leichter Struktur für Bereiche bis mittelschwerer Belastungen und trittsicherer Oberfläche.

### Anwendungsbereiche

- Umkleidebereiche
- Laufwege
- Eingangsbereiche

### Eigenschaften

- Rissüberbrückend
- Gute mechanische Beständigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche

### Prüfzeugnisse \*

- Rutschhemmung
- Barfußklassifizierung B
- Schwer entflammbar
- Rissüberbrückungstest (PUR Uni Color)
- TÜV PROFiCert-product Interior PREMIUM Zertifikat



Aufbau	Produkt/-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy GL 100	S. 58 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>
2 Basisschicht	PUR Uni Color	S. 68 ca. 1,00 kg/m <sup>2</sup>
3 Flockeneinstreuung	Sedimentflocken	S. 79 ca. 1,00 kg/m <sup>2</sup>
4 Transparente Fixierung	Epoxy UV 100 + 5% Add 250	S. 59 ca. 0,20 kg/m <sup>2</sup> S. 80
5 Versiegelung	Epoxy UV 100 + 5% Add 250	S. 59 ca. 0,20 kg/m <sup>2</sup> S. 80



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen.  
Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika / Texturen.



Flake-Systeme





Flake-Systeme



# SL Colorid WDD 01-4

## WDD-fähiger Belag mit Multicolor Optik

Diffusionsfähiger, seidenmatter Multicolor-Belag für Bereiche bis mittelschwerer Belastungen sowie mit matter und trittsicherer Oberfläche.

### Anwendungsbereiche

- Schulen
- Kindergärten
- Kantinen

### Eigenschaften

- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Gute mechanische Beständigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche

### Prüfzeugnisse \*

- Rutschhemmung R10
- Schwer entflammbar
- Nachhaltigkeitszertifiziert
- TÜV PROFiCert-product Interior PREMIUM Zertifikat

Systemschichtdicke:  
ca. 1,5 mm



Aufbau	Produkt/-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung Epoxy BS 2000 NEW / Epoxy BS 2000 Fast	S. 60 S. 61	ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>
2 Kratzspachtelung je mm Epoxy BS 4000 + Füllstoff z.B. Selectmix SBL DF	S. 63 S. 77	mind. 0,4 kg/m <sup>2</sup> ca. 1,05 kg/m <sup>2</sup>
3 Basisschicht Epoxy BS 3000 SG	S. 64	ca. 2,00 kg/m <sup>2</sup>
4 Flockeneinstreuung Colorid Collection	S. 80	ca. 0,50 kg/m <sup>2</sup> bis 0,70 kg/m <sup>2</sup>
5 Transparente Fixierung PUR Aqua Top 500 2K M	S. 72	ca. 0,18 kg/m <sup>2</sup>
6 Versiegelung PUR Aqua Top 500 2K M	S. 72	ca. 0,18 kg/m <sup>2</sup>



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/Texturen.

# SL Deco Flake 01-8

## Multicolor-Belag mit Tiefenwirkung

Seidenmatter Multicolor-Belag mit trittsicherer und dennoch glatter Oberfläche.

### Anwendungsbereiche

- Aufenthaltsräume
- Shops
- Kantinen

### Eigenschaften

- Tiefenwirkung
- Gute mechanische Beständigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche

### Prüfzeugnisse \*

- Schwer entflammbar
- Nachhaltigkeitszertifiziert

Systemschichtdicke:  
ca. 2,0 mm



Aufbau	Produkt/-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy BS 2000 NEW / Epoxy BS 2000 Fast	S. 60 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup> S. 61
2 Kratzspachtelung je mm	Epoxy BS 4000 + Füllstoff z.B. Selectmix SBL DF	S. 63 min. 0,70 kg/m <sup>2</sup> S. 77 min. 1,05 kg/m <sup>2</sup>
3 Basisschicht	Epoxy BS 3000 SG	S. 64 min. 0,40 kg/m <sup>2</sup>
4 Flockeneinstreuung	Sedimentflocken	S. 79 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>
5 Transparente Fixierung	Epoxy UV 100	S. 59 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>
6 Beschichtung	Epoxy UV 100	S. 59 ca. 1,00 kg/m <sup>2</sup>
7 Versiegelung	PUR Aqua Top M	S. 71 ca. 0,12 kg/m <sup>2</sup>



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika / Texturen.



# Farbtonvielfalt der Flakes-Systeme

## Für grenzenlose Kreativität

Das Flake-System bietet eine große Vielfalt an farbigen Flockeneinstreuungen. Ob ein- oder mehrfarbige Flocken bis hin zu starken Kontrasteinstreuungen lässt sich der Boden beliebig individualisieren. In Kombination mit einem farbigen Bodenbelag sind zudem attraktive Mischungen und Texturen möglich.

### Vollsatte Einstreuung:



Sedimentflocken achat (6306)



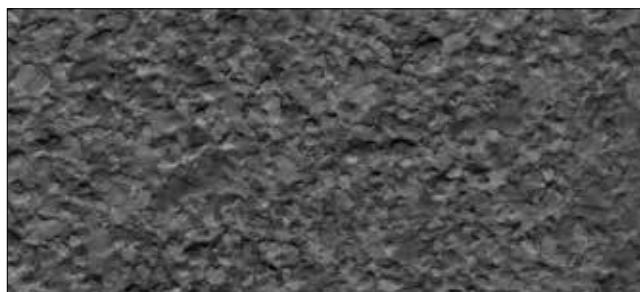
Sedimentflocken quarzit (6305)



Colorid MIX AF (6224)

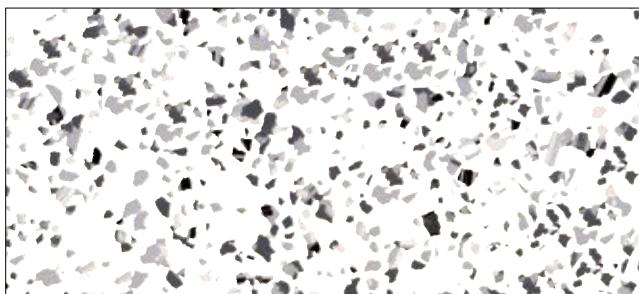


Colorid 315 (6237)

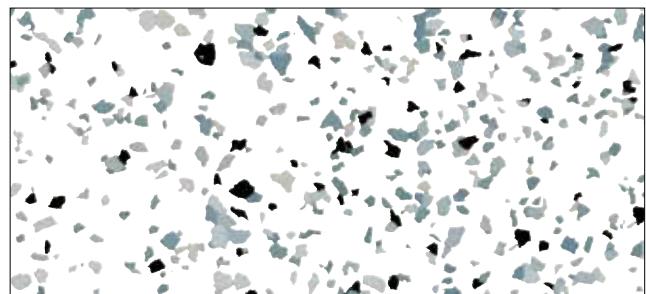


Colorid 305 (6227)

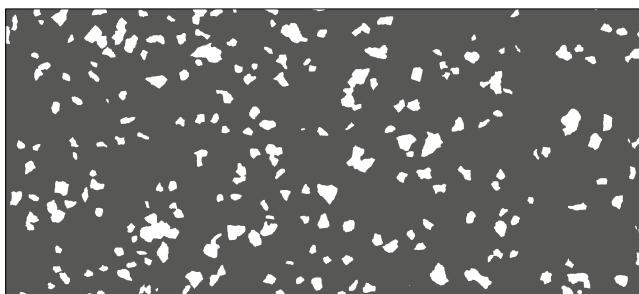
## Kontrast Einstreuung:



Colorflakes grau (6463)



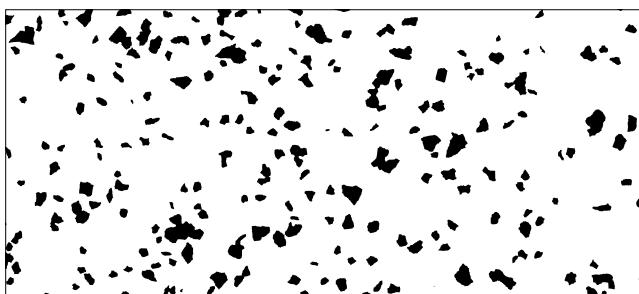
Colorflakes grau-blau (6464)



Colorflakes weiß (6461)

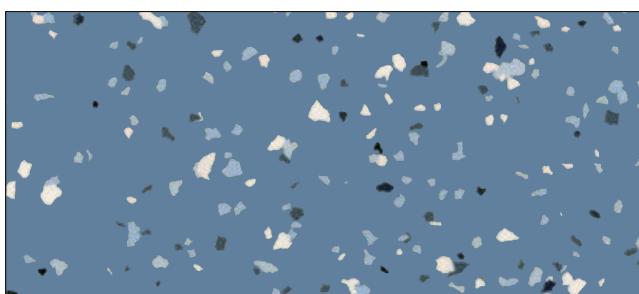


Colorflakes blau-weiß (6465)

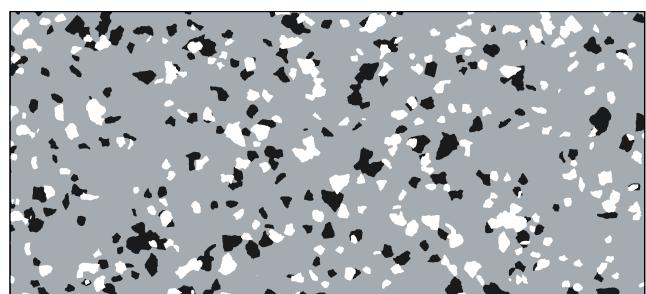


Colorflakes schwarz (6462)

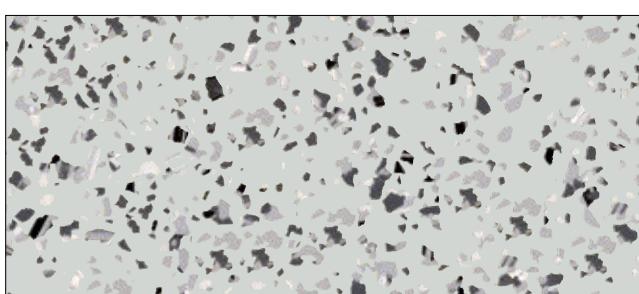
## Attraktive Mischbeispiele:



taubenblau (RAL 5014) + Colorflakes blau-weiß (6465)



silbergrau (RAL 7001) + Colorflakes weiß/schwarz (6461/6462)



lichtgrau (RAL 7035) + Colorflakes grau (6463)

# Wissenswertes

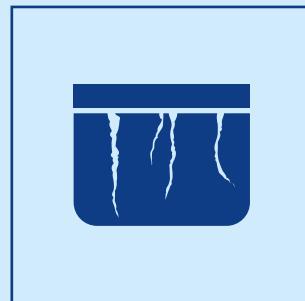
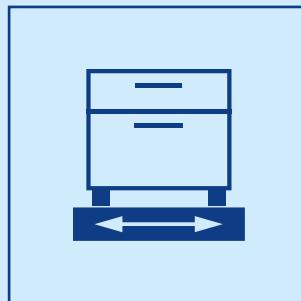
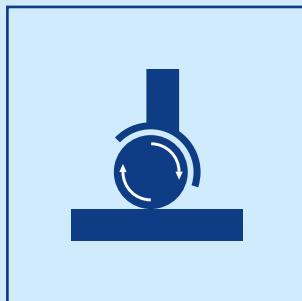
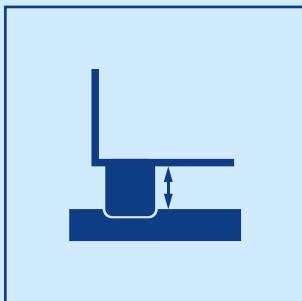
Tipps zum Systemeinsatz  
sowie zur richtigen Auswahl





Neben der farblichen Vielfalt bieten die Remmers Bodensysteme eine Reihe von weiteren Vorteilen gegenüber anderen Bodenbelägen. Die enorme Belastbarkeit und Funktionalität sind dabei nur einige Aspekte, die für ihren Einsatz sprechen. Die nächsten Seiten geben einen detaillierten Ausblick über die Eigenschaften, die Einzigartigkeit in der Verarbeitungsweise sowie Tipps zur Reinigung und Pflege.

# Norm geprüft!



## Resteindruckverhalten

Der Resteindruck ist ein wichtiges Merkmal für die Elastizität eines Bodenbelages. Dieser wird für elastische Bodenbeläge durch Belastung mit einem kreisrunden Druckstempel ermittelt; gemessen wird die nach der Entlastung verbleibende Eindrucktiefe. Die Grenzwerte für die zulässige Eindrucktiefe sind in den Normen festgelegt.

## Stuhlrollengeeignet

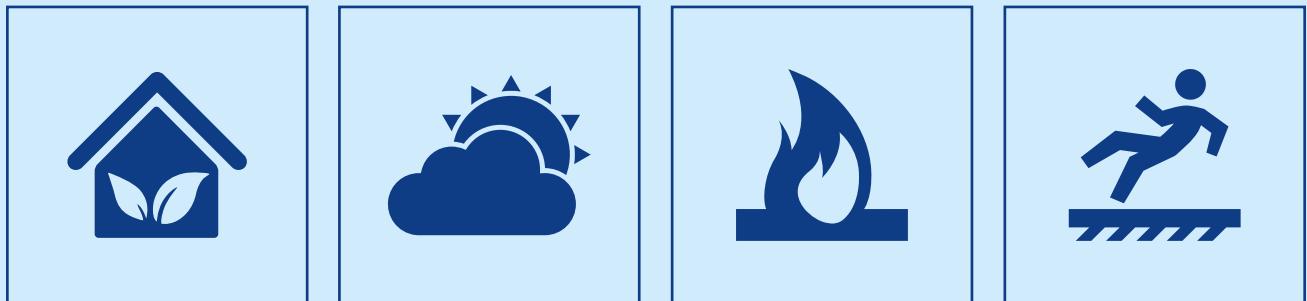
Gerade Bürostühle beanspruchen Bodenbeläge/-beschichtungen extrem. Ob ein Bodenbelag generell in Büroräumen eingesetzt werden kann, zeigt sich durch eine Prüfung der Stuhlrolleneignung. Dabei wird über einen kurzen und längeren Zeitraum ermittelt, wie stark sich der Belag unter dauerhafter und unregelmäßiger Belastung durch Rollen verändert. Je nach Veränderung des Aussehens erfolgt die Einordnung des Materials, d.h. ob es sich als Belag für eine dauernde oder nur für eine gelegentliche Büronutzung eignet. Für harte Bodenbeläge sind weiche Rollen (Typ W) geeignet. Bei Verwendung ungeeigneter Rollen ist der Verschleiß um ein Vielfaches höher.

## Verschieben von Möbelfüßen

Gemäß der EN 424 bzw. DIN 16581 werden hier unterschiedliche Möbelfüße auf der Oberfläche verschoben. Eine Bodenbeschichtung, welche bei Einsatz des Möbelfußes Typ 3 (70 kg) keine Beschädigungen aufweist, ist gegenüber dem Verschieben von Möbeln sehr unempfindlich.

## Statische Rissüberbrückung

Die statische Rissüberbrückung überprüft die Fähigkeit einer Beschichtung, durch statische Beanspruchung entstandene Risse im tragenden Untergrund zu überdecken. Hierzu werden genormte Platten mit dem Systemaufbau beschichtet und vor der Prüfung einer künstlichen Alterung unterzogen. Die Ergebnisse werden in 5 Klassen eingeteilt, von A1 ( $> 0,10 \text{ mm}$ ) bis A5 ( $> 2,50 \text{ mm}$ ).



<b>Nachhaltigkeit</b>	<b>Farbtonbeständigkeit</b>	<b>Brandklassenprüfung</b>	<b>Rutschhemmung</b>
<p>Die einfache Instandhaltung, geringer Materialverbrauch sowie die Langlebigkeit tragen wesentlich zur positiven Ökobilanz eines Designbodens bei. Dadurch üben sie einen wesentlich geringeren Einfluss auf die Umwelt aus, als viele andere Belagsarten. Ebenso haben Nachhaltigkeitszertifizierten von Innenraumprodukten eine hohe Bedeutung. Der „Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten“ (AgBB) hat Kriterien zur Überprüfung des so genannten VOC-Emissionen definiert.</p> <p>Entsprechende nationale und internationale Nachweiserklärungen (z.B. DGNB, LEED, BREEAM, PROFiCert Zertifikate) geben Nutzern und Investoren Planungssicherheit im Hinblick auf die Nachhaltigkeit.</p>	<p>Prüfungsgegenstand ist die Farbechtheit bei künstlichem Licht und hohen Temperaturen gemäß FAKRA Test EN ISO 105-B06.</p> <p>Die Farbechtheit ist ein Qualitätsmerkmal, z.B. eines Bodenbeschichtungssystems. Bei Einwirkung von Nässe, Reibung oder Sonneneinstrahlung behält der Bodenbelag seine Farbe bzw. ändert diese nur gering. Die Belastung intensiviert sich durch das Einbringen von Temperaturen, wie sie z. B. hinter Schaufensterscheiben auftreten können.</p>	<p>Gemessen werden die Flammenausbreitungen über eine konstante Zeit und die kritische Strahlungsintensität beim Erlöschen der Flammen (die Wärmeenergie für andauernde Entflammung). Nach den Ergebnissen dieses Tests sowie weiterer Prüfungen werden Bodenbeläge gemäß EN 13501-1 in Brandverhaltensklassen eingeteilt. In Deutschland wird für Bodenbeläge im privaten Wohnbereich üblicherweise die Baustoffklasse (umgangssprachlich auch Brandklasse genannt) normal entflammbar gefordert. Im Objektbereich (Hotel, Theater, Kino, öffentliche Gebäude etc.) werden vielfach erhöhte Anforderungen an das Brandverhalten (schwer entflammbar) gestellt.</p>	<p>Im öffentlichen sowie gewerblichen Bereich müssen Fußböden an ihrer Oberfläche so beschaffen sein, dass sie rutschhemmend wirken. Die Anforderungen an Bodenbeläge können der DGUV-Regel 108-003 "Fußböden in Arbeitsräumen und Arbeitsbereichen mit Rutschgefahr" oder der Technischen Regel für Arbeitsstätten ASR A1.5 "Fußböden" entnommen werden.</p> <p>Grundlage der Anforderungen ist das Verfahren zur Prüfung der rutschhemmenden Eigenschaften (schiefe Ebene) und des Verdrängungsraumes (R/V-Werte).</p>

# Jeder Boden ein echtes Unikat

Remmers bietet mit Color, Metallic und Flake drei Bodenbeschichtungssysteme zur Auswahl, welche das Grund-erscheinungsbild des Designbodens bestimmen. Das Endresultat und die Optik des Bodens werden jedoch durch den Verarbeiter vor Ort definiert und trägt somit immer seine Handschrift. Nahezu alle Farbtöne können miteinander kombiniert werden, sodass ein helles Grau mit einem mittlerem Grau zu einer dezenten Marmorierung führt, wohingegen zwei Kontrastfarben eine raumdominierende Bodenfläche erzielen. Farbeffekte und -verläufe, Muster und Schattierungen sowie Maserung und Struktur unterscheiden sich dabei von Boden zu Boden.

Selbst bei der Applizierung des gleichen Remmers Designboden-Systeme in zwei separaten Räumen werden Unterschiede sichtbar. Genau diese Eigenschaft verleiht dem Designboden seinen außergewöhnlichen Charme, denn jeder Boden ist ein Unikat. Ob im privaten oder öffentlichen Bereich, der Kunde kann sich stets sicher sein, ein individuell auf seine gestalterischen Anforderungen und Bedürfnisse abgestimmtes Bodenbeschichtungssystem zu erhalten. Funktional, langlebig und sicher.

## Typische Charakteristika des Designbelags

Durch die handwerkliche Erstellung trägt jeder Remmers Designbelag typische Charakteristika und Texturen. Anders als bei industriell hergestellten Bodenbelägen sind die Flächen „Handgemacht“. Diese leichten Unterschiede in Oberfläche, Textur und Farbe führen zu einem individuellen Erscheinungsbild und unterscheiden sich somit von industrieller Bahnenware.



Farbsprengelung



Ausschwimmungen



Rakel- und Glättspuren





Mehr Infos zu Reinigungs-  
und Pflegeanleitung von  
Remmers finden Sie auf  
[www.remmers.com](http://www.remmers.com)



# Werterhalt durch die richtige und regelmäßige Pflege

## Warum die Pflege so wichtig ist?

In öffentlichen Gebäuden und Geschäften ist die Sauberkeit des Fußbodens eine Visitenkarte für das Unternehmen. Deshalb spielt neben der Funktionalität auch das Thema repräsentative Optik eine starke Rolle.

Die richtige und regelmäßige Pflege schützt den Designboden und sorgt so für eine nachhaltige Werterhaltung. Hierdurch bleibt die Optik des Bodens langfristig erhalten und die Nutzungsdauer wird erheblich verlängert.

Um diesen laufenden Prozess der Reinigung zu unterstützen, sollten bereits bei der Planung präventive Maßnahmen getroffen und Reinigungsspezialisten befragt werden. Ein großer Teil des üblichen Schmutzeintrages kann durch Schmutzrückhalte-Systeme vor den Eingängen bzw. in den Eingangsbereichen vermieden werden.

Weiterhin ist zu empfehlen, dass die ausgehärtete Bodenbeschichtung, während der noch andauernden Bauphase durch Abdeckungen (z. B. folienkaschierten Abdeckvlies oder Abdeckplatten) geschützt wird.



# Produkte zur Grundierung

Grundierungen, Ausgleichsschichten  
und Basisschichten



# Empfohlene Produkte

---



**Epoxy GL 100**

Transparentes Grun-  
dier- und Mörtelharz in  
zulassungspflichtigen  
Systemen



**Epoxy BS 2000 NEW**

Wasserbasierte,  
pigmentierte Grundierung



**Epoxy BS 2000 Fast**

Schnelle, wasserbasierte,  
pigmentierte Grundierung



**QP 100**

Sehr schnell reagieren-  
des, transparentes  
Kunstharz-Bindemittel



**Epoxy Primer PF**

Pigmentierte Grundierung  
und Basisschicht



**Epoxy BS 4000**

Wasserbasierte, pigmen-  
tierte Ausgleichs- und  
Basisbeschichtung



**Epoxy BS 3000 SG**

Wasserbasierte, pigmen-  
tierte, seidenglänzende  
Versiegelung

# Epoxy GL 100

Transparentes Grundier- und Mörtelharz in zulassungspflichtigen Systemen

## Anwendungsbereiche

- Grundierung, Haftbrücke, Egalisierungsschicht
- Grundierung im System SL Floor WHG  
(AbZ Z-59.12-302)
- Grundierung im System SL Floor WHG AS  
(AbZ Z-59.12-303)

## Eigenschaften

- Mechanisch belastbar
- Chemisch belastbar
- Gute Penetrationsfähigkeit
- Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei
- Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich
- Als Grundierung ohne Abstreug unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet
- Nachhaltigkeitszertifiziert



## Anz. je Palette

VPE	10 kg	25 kg
	Eimer W	Eimer W
Gebinde-Schlüssel	11	26
Art.-Nr.		
1427	■	■

Systemanwendung	Seite
SL DECO COLOR 01-2	22
SL DECO COLOR 01-3	25
SL DECO COLOR 01-4	26
SL DECO METALIC 01-3	31
SL DECO METALIC 01-4	32
SL DECO METALIC 01-6	35
SL DECO FLAKE 01-3	39
SL DECO FLAKE 01-7	40



# Epoxy MT 100

Schnelle Grundierung für mattfeuchte Untergründe

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Grundierung, Haftbrücke, Egalisierungsschicht für restfeuchte Untergründe</li><li>▪ Herstellung druckfester Mörtel, Fließbeläge</li><li>▪ Basisschicht für Einstreubeläge</li></ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Untergrundtolerant bis 6 % Restfeuchte (CM-Methode)</li><li>▪ Gute Haftung auf schwach saugenden Untergründen</li><li>▪ Schnell erhärtend / überbeschichtbar</li><li>▪ Durchhärtung ab +5 °C</li><li>▪ Mechanisch belastbar</li><li>▪ Chemisch belastbar</li><li>▪ Lackverträglichkeitsprüfung</li><li>▪ Weichmacherfrei, nonylphenolfrei</li><li>▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li><li>▪ Als Grundierung ohne Abstreuung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet</li></ul>



Anz. je Palette	168	120		
VPE	1 kg MKB	2,5 kg MKB	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	01	03	11	26
Art.-Nr.				
0936		■	■	
6362	■	■		

# Epoxy UV 100

Vergilbungssarmes, transparentes Epoxidharz

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Bindemittel für Dekorkiesbeläge</li><li>▪ Kopfversiegelung für Einstreubeläge</li><li>▪ Fixierschicht von vollsatt eingestreuten Flockenbelägen</li><li>▪ Transparente Beschichtung</li><li>▪ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-1)</li></ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Vergilbungssarm</li><li>▪ Mechanisch belastbar</li><li>▪ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei</li></ul>



Anz. je Palette	120		
VPE	2,5 kg MKB	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	03	11	26
Art.-Nr.			
6344	■	■	■

Systemanwendung	Seite
SL DECO METALIC 01-3	31
SL DECO METALIC 01-4	32
SL DECO FLAKE 01-7	40
SL DECO FLAKE 01-8	44



# Epoxy BS 2000 NEW

## Wasserbasierte, pigmentierte Grundierung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Grundierung in Remmers WDD-Systemen</li><li>■ Haftbrücke auf nicht oder schwach saugenden Untergründen z.B. Altbeschichtungen</li><li>■ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-1, -5)</li></ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Hervorragende Haftung auf vielen Untergründen</li><li>■ Wasserdampfdiffusionsfähig</li><li>■ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei</li><li>■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li></ul>



Anz. je Palette	200			
VPE	1 kg Eimer W	5 kg Eimer W	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
<b>Gebinde-Schlüssel</b>	01	06	11	26
<b>Art.-Nr.</b>				
6012	lichtgrau	■	■	■
6014	silbergrau	■	■	■
6013	kieselgrau	■	■	■
6015	steingrau	■	■	■
6016	basaltgrau	■	■	■

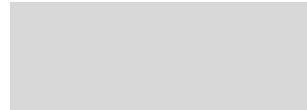
Systemanwendung	Seite
SL COLORID WDD 01-4	43
SL DECO FLAKE 01-8	44



kieselgrau



silbergrau



lichtgrau



steingrau



basaltgrau

# Epoxy BS 2000 Fast

Schnelle, wasserbasierte, pigmentierte Grundierung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Schnelle Grundierung in Remmers WDD-Systemen</li><li>▪ Haftbrücke auf Altbeschichtungen</li></ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Hervorragende Haftung auf vielen Untergründen</li><li>▪ Wasserdampfdiffusionsfähig</li><li>▪ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei</li><li>▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li></ul>



Anz. je Palette		
VPE	5 kg Eimer W	10 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	06	11
Art.-Nr.		
6934 lichtgrau	■	■



lichtgrau

Systemanwendung	Seite
SL COLORID WDD 01-4	43
SL DECO FLAKE 01-8	44

# QP 100

Sehr schnell reagierendes, transparentes Kunstharz-Bindemittel

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Basisschicht für Einstreubeläge</li><li>▪ Herstellung druckfester Mörtel, Fließbeläge</li></ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Durchhärtung ab +3 °C</li><li>▪ Mechanisch belastbar</li><li>▪ Schnelle Durchhärtung bei langer Verarbeitungszeit</li></ul>



Anz. je Palette		
VPE	2 kg MKB	10 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	02	10
Art.-Nr.		
6890	■	■

Systemanwendung	Seite
SL DECO METALIC 01-6	35

# Epoxy Primer PF

## Pigmentierte Grundierung und Basisschicht

### Anwendungsbereiche

- Pigmentierte Grundierung, Egalisierungsschicht
- Basisschicht für Einstreubeläge
- Grundierung in den Systemen Remmers Deck OS 8, OS 11a-II, OS 11b-II sowie dem System Remmers Deck OS 10 M
- Grundierung im System Remmers Deck OS 14 in Anlehnung Instandhaltungsrichtlinie (Gelbdruck 2016)

### Eigenschaften

- Mechanisch belastbar
- Sehr gute Haftung auf Beton und Zementestrich
- Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei
- Im ausgereichten Zustand physiologisch unbedenklich
- Als Grundierung ohne Abstreitung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet

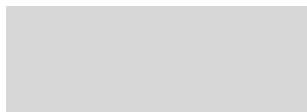


### Anz. je Palette

VPE	12 kg Eimer W	30 kg Eimer W
<b>Gebinde-Schlüssel</b>	13	31
<b>Art.-Nr.</b>		
1224 silbergrau	■	■
1225 lichtgrau	■	■
1226 neutral	■	■



silbergrau



lichtgrau



neutral

Systemanwendung	Seite
SL DECO METALIC 01-3	31
SL DECO METALIC 01-4	32
SL DECO METALIC 01-6	35

# Epoxy BS 4000

Wasserbasierte, pigmentierte Ausgleichs- und Basisbeschichtung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Grundierung in Remmers WDD-Systemen</li><li>▪ Ausgleichs- und Basisbeschichtung in Remmers WDD-Systemen</li><li>▪ Grundierung und Basisbeschichtung in den Systemen Remmers Deck OS 8 WD und Deck OS 8 WD-LE</li><li>▪ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-1, -5)</li></ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Hoch füllbar</li><li>▪ Ideale Basis für gleichmäßige Flockenbeläge</li><li>▪ Wasserdampfdiffusionsfähig</li><li>▪ Frost- und tauwechselbeständig</li><li>▪ Systemprüfung rückwärtige Durchfeuchtung</li><li>▪ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei</li><li>▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li></ul>



Anz. je Palette			
VPE	10 kg	25 kg	
	Eimer W	Eimer W	
<b>Gebinde-Schlüssel</b>	11	26	
<b>Art.-Nr.</b>			
6321 kieselgrau	■	■	
6322 silbergrau	■	■	
6323 lichtgrau	■	■	
6320 Sonderfarbtöne ab 200 kg	■	■	

Systemanwendung	Seite
SL COLORID WDD 01-4	43
SL DECO FLAKE 01-8	44



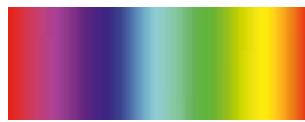
kieselgrau



silbergrau



lichtgrau



Sonderfarbtöne ab 200 kg

# Epoxy BS 3000 SG

Wasserbasierte, pigmentierte, seidenglänzende Versiegelung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Versiegelung in Remmers WDD-Systemen</li><li>■ Kopfversiegelung von Remmers WDD-Einstreubelägen</li><li>■ Kopfversiegelung im System Remmers Deck OS 8 WD</li><li>■ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-4, -5)</li></ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Seidenglänzend</li><li>■ Rutschhemmend ausrüstbar</li><li>■ Wasserdampfdiffusionsfähig</li><li>■ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei</li><li>■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li></ul>



Anz. je Palette		200			
VPE		1 kg Eimer W	5 kg Eimer W	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
<b>Gebinde-Schlüssel</b>		01	06	11	26
<b>Art.-Nr.</b>					
6381	kieselgrau	■	■	■	■
6382	silbergrau	■	■	■	■
6383	lichtgrau	■	■	■	■
6386	steingrau	■	■	■	■
6389	basaltgrau	■	■	■	■
6380	Sonderfarbtöne ab 5 kg		■	■	■



kieselgrau



silbergrau



lichtgrau



steingrau



basaltgrau



Sonderfarbtöne ab 5 kg



Systemanwendung	Seite
SL COLORID WDD 01-4	43
SL DECO FLAKE 01-8	44



Edeka am Weserpark,  
Bremen

# Fließbeschichtungen und Versiegelungen

Dekorative und trittelastische Beschichtungen  
sowie transparente und farbige Versiegelungen



# Empfohlene Produkte

---



**PUR Uni Color**

Zähharte Beschichtung



**PUR Deco Color**

Dekorative Beschichtung



**PUR Color Top M 2K**

Pigmentierte, matte  
Versiegelung



**PUR Top M Plus 2K**

Rutschhemmende,  
transparente Versiegelung



**PUR Aqua Top 2K SG**

Transparente, seiden-  
glänzende Versiegelung



**PUR Aqua Top 500 2K M**

Transparente, seiden-  
matte Versiegelung



**PUR Aqua Top 2K M Plus**

Transparente, rutsch-  
hemmende, seidenmatte  
Versiegelung



**PUR Aqua Top 2K SG Plus**

Transparente, rutsch-  
hemmende, seidenmatte  
Versiegelung

# PUR Uni Color

## Zähharte Beschichtung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-4)</li></ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Zähharte Beschichtung</li><li>■ Statisch rissüberbrückend</li><li>■ Mechanisch belastbar</li><li>■ Chemisch belastbar</li><li>■ Befahrbar mit Handhubwagen und Flurförderfahrzeugen</li><li>■ Im ausgereichten Zustand physiologisch unbedenklich</li></ul>



### Anz. je Palette

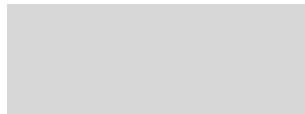
VPE	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
<b>Gebinde-Schlüssel</b>	11	26
<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>	
6802	kieselgrau	■
6803	silbergrau	■
6804	lichtgrau	■
6804	basaltgrau	■
6806	staubgrau	■
6800	Sonderfarbtöne ab 10 kg	■



kieselgrau



silbergrau



lichtgrau



basaltgrau



staubgrau



Sonderfarbtöne ab 10 kg

Systemanwendung	Seite
SL DECO COLOR 01-2	22
SL DECO FLAKE 01-7	40



# PUR Deco Color

## Dekorative Beschichtung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Dekorative Bodenbeschichtung</li><li>▪ Zweifarbentechnik</li></ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Trittschallmindernd</li><li>▪ Farbecht</li><li>▪ Mechanisch belastbar</li><li>▪ Statisch rissüberbrückend</li></ul>



Anz. je Palette		
VPE	<b>10 kg</b> Eimer W	<b>25 kg</b> Eimer W
Gebinde-Schlüssel	11	26
Art.-Nr.		
6674      Sonderfarbtöne ab 10 kg	■	■



Sonderfarbtöne ab 10 kg

Systemanwendung	Seite
SL DECO COLOR 01-3	25
SL DECO COLOR 01-4	26
SL DECO FLAKE 01-3	39



# PUR Color Top M 2K

## Pigmentierte, matte Versiegelung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Matte PU-Versiegelung auf Remmers EP- und PU-Beschichtungen</li></ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Matte Oberfläche</li><li>▪ Feuchtigkeitshärtend</li><li>▪ Mechanisch belastbar</li><li>▪ Chemisch belastbar</li></ul>



Anz. je Palette		
VPE	<b>10 kg</b> Eimer W	
Gebinde-Schlüssel	11	
Art.-Nr.		
6643      Sonderfarbtöne ab 20 kg	■	



Sonderfarbtöne ab 20 kg

Systemanwendung	Seite
SL DECO COLOR 01-2	22

# PUR Top M Plus 2K

Rutschhemmende, transparente Versiegelung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Rutschhemmende Versiegelung für mechanisch beanspruchte Flächen im Innenbereich</li></ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Rutschhemmend</li><li>■ Matte Oberfläche</li><li>■ UV-beständig</li><li>■ Mechanisch belastbar</li><li>■ Chemisch belastbar</li><li>■ Bei Bedarf pigmentierbar</li></ul>



Anz. je Palette	
VPE	<b>2,5 kg</b> Eimer W
Gebinde-Schlüssel	04
Art.-Nr.	
6736	■



Systemanwendung	Seite
SL DECO COLOR 01-3	25
SL DECO METALIC 01-3	31
SL DECO FLAKE 01-3	39

# Artico Color

Pigmentpaste

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Pigmentpaste für PUR Top M Plus 2K und PUR Top TX</li></ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Hoch konzentriert</li><li>■ Vorkonfektioniert</li></ul>
Anz. je Palette	<b>50</b>
VPE	<b>1,5 kg</b> Eimer W
Gebinde-Schlüssel	02
Art.-Nr.	
6767	Sonderfarbtöne ab 1,5 kg ■



Sonderfarbtöne ab 1,5 kg

# PUR Top TX

Strukturierte, transparente Versiegelung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Versiegelung für mechanisch beanspruchte Flächen</li></ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Strukturiert</li><li>▪ Matte Oberfläche</li><li>▪ UV-beständig</li><li>▪ Mechanisch belastbar</li><li>▪ Chemisch belastbar</li><li>▪ Bei Bedarf pigmentierbar</li></ul>



Anz. je Palette		
VPE	<b>2,5 kg</b> Eimer W	<b>10 kg</b> Eimer W
Gebinde-Schlüssel	04	11
Art.-Nr.		
6330	farblos	■ ■



# PUR Aqua Top M

Wässrige, transparente 2K Versiegelung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Versiegelung in dekorativen Beschichtungssystemen</li></ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Matte Oberfläche</li><li>▪ Strapazierfähig</li><li>▪ Pflegeleicht</li></ul>



Anz. je Palette		
VPE	<b>5 kg</b> Kanister K	
Gebinde-Schlüssel	02	
Art.-Nr.		
3673	■	



Systemanwendung	Seite
SL DECO COLOR 01-4	26
SL DECO METALIC 01-6	35
SL DECO FLAKE 01-8	44

# PUR Aqua Top 500 2K M

Transparente, seidenmatte Versiegelung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Versiegelung auf Remmers EP- und PU-Beschichtungen</li> <li>▪ Fixierung und Versiegelung von Remmers Flockenbelägen</li> <li>▪ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product interior zertifizierten Systemen (707106482-1, -2, -3, -4, -5)</li> </ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Seidenmatt</li> <li>▪ Rutschhemmend</li> <li>▪ Lichtechn</li> <li>▪ Wasserdampfdiffusionsfähig</li> </ul>



Anz. je Palette	200	
VPE	<b>1 kg</b> Eimer W	<b>10 kg</b> Eimer K / W
Gebinde-Schlüssel	01	11
Art.-Nr.		
3633	■	■

Systemanwendung	Seite
SL DECO METALIC 01-4	32
SL COLORID WDD 01-4	43



# PUR Aqua Top 2K SG

Transparente, seidenglänzende Versiegelung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Versiegelung auf Remmers Epoxy-Beschichtungen</li> <li>▪ Fixierung und Versiegelung von Remmers Flockenbelägen</li> </ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Seidenglänzend</li> <li>▪ Lichtechn</li> <li>▪ Wasserdampfdiffusionsfähig</li> </ul>



# PUR Aqua Top 2K M Plus

Transparente, rutschhemmende, seidenmatte Versiegelung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Rutschhemmende Versiegelung von EP- und PU-Beschichtungen in mechanisch gering beanspruchten Bereichen</li> </ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Seidenmatt</li> <li>▪ Rutschhemmend</li> <li>▪ Lichteht</li> <li>▪ Wasserdampfdiffusionsfähig</li> </ul>

Anz. je Palette		
VPE	<b>2,5 kg</b> Eimer W	<b>10 kg</b> Eimer K / W
Gebinde-Schlüssel	04	11
Art.-Nr.		
3631	■	■



# PUR Aqua Top 2K SG Plus

Transparente, rutschhemmende, seidenglänzende Versiegelung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Rutschhemmende Versiegelung von EP- und PU-Beschichtungen in mechanisch gering beanspruchten Bereichen</li> </ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Seidenglänzend</li> <li>▪ Rutschhemmend</li> <li>▪ Lichteht</li> <li>▪ Wasserdampfdiffusionsfähig</li> </ul>

Anz. je Palette		
VPE	<b>2,5 kg</b> Eimer W	<b>10 kg</b> Eimer K / W
Gebinde-Schlüssel	04	11
Art.-Nr.		
3632	■	■



# Spezial- und Ergänzungsprodukte

Einstreumittel, Quarzsandmischungen,  
Füllstoffmischungen und Zusatzmittel



# Empfohlene Produkte

---



**Epoxy UV 100 TX**

Thixotropiertes Bindemittel



**Selectmix 01/03**

Feuergetrockneter Quarzsand



**Selectmix SBL DF**

Füllstoffmischung mit spezieller Sieblinie



**Selectmix 0/10**

Füllstoffmischung mit spezieller Sieblinie



**Metalufloor**

Pigmentpaste



**Colorflakes**

Farbflocken zur Kontrasteinstreuung



**Sedimentflocken**

Farbflocken zur vollsatten Einstreuung



**Add 250**

Polymergranulat

# Epoxy UV 100 TX

Thixotropiertes Bindemittel

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Transparente Fixierschicht für Flockenbeläge</li><li>■ Porenverschluss für Epoxidharzestriche</li></ul>	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Standfest</li><li>■ Vergilbungssarm</li></ul>	
<b>Anz. je Palette</b>		
<b>VPE</b>	<b>2,5 kg</b> Eimer W	<b>10 kg</b> Eimer W
<b>Gebinde-Schlüssel</b>	04	11
<b>Art.-Nr.</b>		
6300	■	■



# Selectmix 01/03

Feuergetrockneter Quarzsand

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Füllstoff für geeignete Remmers-Systeme</li></ul>	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Gewaschen</li><li>■ Feuergetrocknet</li></ul>	
<b>Anz. je Palette</b>		
<b>VPE</b>	<b>42</b>	
<b>Gebinde-Schlüssel</b>	25 kg Papiersack	
<b>Art.-Nr.</b>	25	
4405	■	



Systemanwendung	Seite
SL DECO METALIC 01-3	31
SL DECO METALIC 01-4	32
SL DECO METALIC 01-6	35

# Selectmix SBL DF

Füllstoffmischung mit spezieller Sieblinie

Anwendungsbereiche	■ Spezieller Füllstoff für geeignete Remmers-Epoxidharzsysteme	
Eigenschaften	■ Hohe Füllgrade auch bei geringen Schichtdicken möglich ■ Staubarm	

<b>Anz. je Palette</b>	<b>70</b>	<b>63</b>
<b>VPE</b>	<b>10 kg</b> Papier sack	<b>15 kg</b> Papier sack
<b>Gebinde-Schlüssel</b>	10	15
<b>Art.-Nr.</b>		
6751	■	■



Systemanwendung	Seite
SL DECO COLOR 01-2	22
SL DECO METALIC 01-3	31
SL DECO METALIC 01-4	32
SL DECO METALIC 01-6	35
SL DECO FLAKE 01-3	39
SL COLORID WDD 01-4	43
SL DECO FLAKE 01-8	44

# Selectmix 0/10

Füllstoffmischung mit spezieller Sieblinie

Anwendungsbereiche	■ Spezieller Füllstoff für geeignete Remmers-Systeme ■ Hohlkehlenmörtel ■ Reparaturmörtel
Eigenschaften	■ Universell einsetzbar ■ Erreichung hoher Festigkeiten ■ Leicht glättbar und selbstverdichtend

<b>Anz. je Palette</b>	<b>52</b>
<b>VPE</b>	<b>10 kg</b> Eimer K
<b>Gebinde-Schlüssel</b>	10
<b>Art.-Nr.</b>	
6750	■



# Metalufloor

## Pigmentpaste

Anwendungsbereiche	■ Systembestandteil im Remmers Metalufloor-System
Eigenschaften	■ Konfektioniert für 10 kg Einheiten Bindemittel ■ Effektboden mit einzigartiger Optik



<b>Anz. je Palette</b>	<b>1600</b>
<b>VPE</b>	<b>0,3 kg</b> Beutel
<b>Gebinde-Schlüssel</b>	<b>83</b>
<b>Art.-Nr.</b>	
6880 marrone	■
6881 venato	■
6882 siena	■
6883 chartreux	■
6884 menta	■
6885 bordeaux	■
6886 aurum	■



marrone



venato



siena



chartreux



menta



bordeaux



aurum

Systemanwendung	Seite
SL DECO METALIC 01-3	31
SL DECO METALIC 01-4	32
SL DECO METALIC 01-6	35



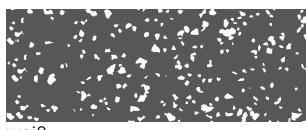
# Colorflakes

## Farbflocken zur Kontrasteinstreuung

Anwendungsbereiche	▪ Kontrasteinstreuung für Remmers-Bodenbeschichtungen
Eigenschaften	▪ Ein- oder mehrfarbig ▪ Keine zwingende Versiegelung notwendig
<b>Anz. je Palette</b>	<b>480</b>
VPE	<b>8 × 0,5 kg</b> Karton
Gebinde-Schlüssel	84
Art.-Nr.	
6461	weiß
6462	schwarz
6463	grau
6464	grau-blau
6465	blau-weiß



Systemanwendung	Seite
SL DECO FLAKE 01-3	39



weiß



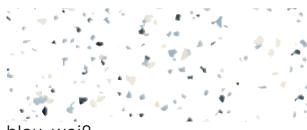
schwarz



grau



grau-blau



blau-weiß

# Sedimentflocken

## Farbflocken zur vollsatten Einstreuung

Anwendungsbereiche	▪ Vollsatte Einstreuung in Remmers-Bodenbeschichtungen
Eigenschaften	▪ Ein- oder mehrfarbig
<b>Anz. je Palette</b>	<b>40</b>
VPE	<b>10 kg</b> Karton
Gebinde-Schlüssel	10
Art.-Nr.	
6305	quarzit
6306	achat
6329	Sonderfarbtöne ab 10 kg

Sonderfarbtöne auf Anfrage. Lieferzeit 10 Werkstage.



quarzit



achat



Sonderfarbtöne ab 10 kg



Systemanwendung	Seite
SL DECO FLAKE 01-7	40
SL DECO FLAKE 01-8	44

# Colorid Collection

## Farbflocken zur vollsatten Einstreuung

Anwendungsbereiche	■ Vollsatte Einstreuung in Remmers-Bodenbeschichtungen ■ Bestandteil von DIBt-zugelassenen Systemen für Aufenthaltsräume
Eigenschaften	■ Mehrfarbig
<b>Anz. je Palette</b>	<b>56</b>
<b>VPE</b>	<b>10 kg</b> Karton
Gebinde-Schlüssel	10
<b>Art.-Nr.</b>	
6227	Colorid 305 schwarz-anthrazit
6237	Colorid 315 lichtgrau-weiß
6224	Colorid Mix AF grau-gesprenkelt
6241	Sonderfarbtöne ab 10 kg
Sonderfarbtöne auf Anfrage. Lieferzeit 10 Werkstage.	



Systemanwendung	Seite
SL COLORID WDD 01-4	43



Colorid 305 schwarz-anthrazit



Colorid 315 lichtgrau-weiß



Colorid Mix AF grau-gesprenkelt



Sonderfarbtöne ab 10 kg

## Add 250

### Polymergranulat

Anwendungsbereiche	■ Polymergranulat zur rutschhemmenden Einstellung von Versiegelungen
Eigenschaften	■ Farbneutral ■ Leicht einrührbar
<b>Anz. je Palette</b>	<b>480</b>
<b>VPE</b>	<b>0,25 kg</b> Dose
Gebinde-Schlüssel	83
<b>Art.-Nr.</b>	
6271	■



Systemanwendung	Seite
SL DECO FLAKE 01-7	40

# ADD TX NEU

## Polymermodifiziertes Thixotropiermittel

Anwendungsbereiche	■ Thixotropiermittel für Epoxidharz- und Polyurethansysteme		
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Staubarm</li><li>■ Leicht dosierbar</li><li>■ Leicht einrührbar</li></ul>		
<b>Anz. je Palette</b>	<b>33</b>	<b>4</b>	
<b>VPE</b>	<b>1 kg</b> Eimer K	<b>10 kg</b> Karton	
<b>Gebinde-Schlüssel</b>	01	10	
<b>Art.-Nr.</b>			
0949	■	■	
Verpackungseinheiten: 1 kg PE-Beutel in einem Eimer (094901) bzw. 10 × 1 kg PE-Beutel in einem Karton (094910).			



# V 101

## Reinigungs- und Verdünnungsmittel

Anwendungsbereiche	■ Universallösemittel zum Verdünnen und Reinigen von nicht ausreagierten Reaktionsharzen			
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Gute Reinigungswirkung</li><li>■ Gute Verdünnungswirkung</li></ul>			
<b>Anz. je Palette</b>	<b>360</b>	<b>84</b>	<b>50</b>	<b>24</b>
<b>VPE</b>	<b>1 l</b> Kanister W	<b>5 l</b> Kanister W	<b>10 l</b> Kanister W	<b>30 l</b> Kanister W
<b>Gebinde-Schlüssel</b>	01	05	10	30
<b>Art.-Nr.</b>				
0978	■	■	■	■





# Produktübersicht

Add 250	80	PUR Aqua Top 2K SG	72
ADD TX NEU	81	PUR Aqua Top 2K SG Plus	73
Artico Color	70	PUR Aqua Top 500 2K M	72
Colorflakes	79	PUR Aqua Top M	71
Colorid Collection	80	PUR Color Top M 2K	69
Epoxy BS 2000 Fast	61	PUR Deco Color	69
Epoxy BS 2000 NEW	60	PUR Top M Plus 2K	70
Epoxy BS 3000 SG	64	PUR Top TX	71
Epoxy BS 4000	63	PUR Uni Color	68
Epoxy GL 100	58	QP 100	61
Epoxy MT 100	59	Sedimentflocken	79
Epoxy Primer PF	62	Selectmix 0/10	77
Epoxy UV 100	59	Selectmix 01/03	76
Epoxy UV 100 TX	76	Selectmix SBL DF	77
Metalufloor	78	V 101	81
PUR Aqua Top 2K M Plus	73		

# Funktional, langlebig und nachhaltig

## Bodenbeschichtungen für nahezu jede Anwendung

Von großen Produktionshallen über Verkaufsflächen bis hin zu Freizeit- und Büroräumen bieten wir hochbelastbare Bodenbeschichtungen für die industrielle oder gewerbliche Nutzung. Ob wirtschaftlich funktional oder farblich dekorativ – wir finden mit Ihnen gemeinsam das passende Beschichtungssystem. Dabei bieten wir den 360°Komplett-Service: Von der ersten Beratung über die Ausführung bis hin zum fertigen Boden.

### Perfekt eingestellte Böden für die Lebensmittelindustrie

In der lebensmittelverarbeitenden Industrie werden hohe Ansprüche an die verwendeten Bodenbeschichtungen gestellt. Welche Art von Belastung vorwiegt, hängt dabei von dem jeweiligen Produktionsumfeld ab. Bei der Herstellung von Milchprodukten belasten vor allem hochkonzentrierte Säuren und aggressive Medien den Bodenbelag. In der Fisch- und Fleischverarbeitung fordern schwergewichtige Transportbehältnisse den Boden mit hohen Punktlasten. Große Röster und schwere Öfen sorgen in der Süß- und Backwarenherstellung für enorme mechanische und thermische Beanspruchung. Die Dauernass- und Wechseltemperaturbelastungen in der Getränkeherstellung und -abfüllung erfordern vor allem starke und rutschhemmende Böden.

Die PU-Beton-Systeme von Remmers sind die perfekte Lösung und können flexibel auf die zu erwartenden Belastungen angepasst werden. Die Oberflächen können z.B. durch das Einstreumaterial strukturiert werden, sodass der Boden eine Rutschhemmung aufweist, die den Anforderungen der jeweiligen Arbeitsstättenrichtlinie entspricht.



## High Performance Industrieböden

Fußböden, die nicht zu Wohnzwecken oder als Straßen genutzt werden, zählt man zu den Industrieböden.

Neben der Gewährleistung der Tragfähigkeit soll der Industrieboden lange Zeit beständig gegen möglichst viele Arten der vorhandenen Einwirkung sein und dabei nur ein Minimum an Pflege und Wartung benötigen.

Die mehrschichtigen High Performance Industrieböden von Remmers wurden genau zu diesem Zweck entwickelt. Sie halten flächig oder punktförmig wirkenden Lasten aus Lagergütern, Regallagern, Containern sowie Radlasten von Gabelstaplern und anderen Fahrzeugen dauerhaft stand. Zudem sichern sie auch bei chemischen Belastungen einen dauerhaft sicheren Tritt.



## Parkhausböden und Parkdeckbeschichtungen

Bodenbeschichtungen in modernen Parkbauten müssen den täglichen mechanischen und thermischen Beanspruchungen standhalten. Besonders die kleinen Schwingungen im Boden, welche durch das Befahren verursacht werden, können zu feinen Rissen im Beton führen. Schadstoffe können so besser eindringen und den Bewährungsstahl und die Betonstruktur schädigen. Zudem belasten Wasser und Tausalze den Boden enorm. Deshalb bietet Remmers speziell für diese extreme Nutzung geprüfte und langjährig bewährte Oberflächenschutzsysteme an. Sie sind sowohl im Bereich des Neubaus als auch in der Sanierung und Instandsetzung für den Schutz des Betontragwerkes zu finden. Dabei gilt: Egal wie groß Ihre Bodenflächen sind, wir realisieren Ihren Boden in kürzester Zeit, damit Ihr Parkhaus schnell und unkompliziert ihren Betrieb aufnimmt.

## Leit- und ableitfähige Bodenbeläge

In der Elektronikindustrie spielen die richtigen ESD-gerechten Bodenbeschichtungen (ESD = Electrostatic Discharge = Elektrostatische Entladung) eine wesentliche Rolle. Elektrostatische Aufladungen stellen ein allgegenwärtiges Problem in der Elektronikindustrie dar und können sich auf unterschiedliche Weise bemerkbar machen. In der Regel nehmen Menschen über den Boden elektrische Ladungen auf. Berührt man so aufgeladen z.B. einen metallischen Gegenstand, springen die überzähligen Ladungen schlagartig auf diesen über. Dieser kurze Stromstoß reicht aus, um elektronische Bauteile und Elemente dauerhaft zu schädigen. Mit den hochwertigen ESD-gerechten Bodenbeschichtungen von Remmers wird die elektrostatische Aufladung von Mensch und Maschinen verhindert.



# Wir machen, damit Sie machen können

**Was Sie auch vorhaben:**

**Wir bei Remmers tun alles, um Sie,  
Ihre Arbeit, Ihr Projekt, Ihre Idee,  
Ihre Vision persönlich ans Ziel zu bringen.**

Wir stehen nie still und gehen für Sie immer noch einen Schritt weiter.

Wir treiben die Produkte und Leistungen von morgen voran. Und machen uns stark für eine nachhaltige Entwicklung.

Denn wir sind überzeugt und wissen aus über 70 Jahren Erfahrung: Fortschritt kommt von Machen, Erfolg kommt von Machen, Zukunft kommt von Machen.

**Was können wir für Sie machen?  
Sprechen Sie mit uns.**



„Hör nie auf,  
anzufangen und  
fang nie an,  
aufzuhören.“

Leitspruch  
Bernhard Remmers,  
Gründer

Remmers ist einer der führenden Spezialisten für bauchemische Produkte, Holzfarben und -lacke sowie Industrielacke. 1949 von Bernhard Remmers gegründet, sind wir bis heute ein unabhängiges, inhabergeführtes Familienunternehmen. Unser Hauptsitz liegt im niedersächsischen Lünen, hier haben wir unsere Wurzeln. Gleichzeitig sind wir international mit 18 Tochtergesellschaften aktiv.



Außergewöhnliche Leistungs- und Produktbandbreite

Maßgeschneiderte Lösungen



Produktion in Deutschland

≈ 1.600

Topqualifizierte Fachkräfte europaweit

## Was wir alles mehr für Sie machen



Persönlicher Service vor Ort



Digitale Services



24-h- Lieferung innerhalb DE



Remmers System-Garantie



Kompetenzzentren, Training- und Service Center



Bernhard Remmers Akademie



Remmers Fachplanung



Bernhard Remmers Institut für Analytik

# Machen! Machen! Machen!

# Immer für Sie da

## Persönlich und unkompliziert!

### My Remmers App - Ihre Vorteile:



#### Einfach bestellen

24/7 Zugriff,  
schnelle Nach-  
bestellung,  
transparente  
Preise

#### Alles im Blick

Produktinfos,  
Bestellstatus  
und Tracking  
auf einen Blick

#### Direkter Kontakt

Schnelle  
Verbindung zu  
Support und  
Fachberatung



Scannen.  
Downloaden.  
Starten.

### Technische Produktfragen?

Remmers Technikservice hilft weiter:

Bauten- & Bodenschutz: +49 5432 83-900

Holzfarben & Lacke: +49 5432 83-821

**Erleben Sie uns und  
was wir für Sie machen:**



Änderungen vorbehalten. Rechtsrelevant  
ist das jeweils gültige Technische Merkblatt.  
Farbtonabweichungen sind möglich.  
Weltweite Ansprechpartner:  
[www.remmers.com/remmers-worldwide](http://www.remmers.com/remmers-worldwide)

**Remmers GmbH**  
Bernhard-Remmers-Straße 13  
49624 Lünen  
+49 (0) 54 32/83-0

**[remmers.com](http://remmers.com)**