

Was wollen Sie machen?

Designböden für Handel und Gewerbe

Rundumlösungen



Digitale Broschüren





Individuelle Designböden Für einzigartige Bodengestaltungen bei gleichzeitiger Trittsicherheit

Die Kunst am Boden _____	04	Wissenswertes _____	48
Weniger Emissionen. Mehr Nachhaltigkeit. _____	06	Norm geprüft _____	50
Einsatzgebiete _____	08	Jeder Boden ein echtes Unikat _____	52
Modeboutiquen _____	10	Reinigung und Pflege _____	54
Lebensmittelhandel _____	12	Unser Produktsortiment _____	56
Geschäftsräume _____	14	Produkte zur Grundierung _____	56
Private Wohnräume _____	16	Fließbeschichtungen und Versiegelungen _____	66
Öffentliche Bereiche _____	18	Spezial- und Ergänzungsprodukte _____	74
Bodensysteme _____	20	Produktübersicht _____	82
Color-Systeme _____	22	Leistungskompetenzen _____	84
Metallic-Systeme _____	30	Das macht Remmers aus _____	86
Flake-Systeme _____	38		



**Einzigartige und
individuelle Gestaltung**

Vom privaten Wohnraum bis zur öffentlichen Einrichtung

In der Industrie sind Bodenbeschichtungen aus Polyurethan und Epoxidharz schon lange State-of-the-Art. Dies liegt vor allem an der hohen Belastbarkeit und der Gestaltbarkeit. Heute werden die widerstandsfähigen Böden sowohl im Gewerbe als auch in öffentlichen und privaten Gebäuden eingesetzt. Viele dieser neuen Anwendungsbereiche profitieren von der dekorativen Komponente eines Designbodens: Sie sind hinsichtlich Farbe und Struktur bis ins Detail individualisierbar. Für Architekten, Bauherren und Unternehmen bieten sich hierdurch neue Gestaltungsmöglichkeiten. Edele

monochrome Fließbeschichtungen, spannende Farbmischungen oder kontrastreiche Einstreuungen – jeder Boden wird so zu einem raumprägenden Stilelement. In kommerziell genutzten Objekten, wie z. B. Lebensmittelhandel und Modeboutiquen sowie in repräsentativen Bereichen wie Büros, Konferenzräumen und Foyers schaffen dekorative Bodensysteme durch hohen Wiedererkennungswert, optimalen Laufkomfort sowie gute Reinigungsfähigkeit eine angenehme Arbeits- und Wohlfühlatmosfera.

Weniger Emissionen. Mehr Nachhaltigkeit.

Bessere Innenraumluftqualität dank zertifizierter Schadstoffreduzierung

Im Unterschied zu der Diskussion über die Luftqualität in Außenbereichen, z. B. Feinstaubemissionen, FCKWs oder der Diskussion über die Luftqualität am Arbeitsplatz, liegt in der Öffentlichkeit kaum ein Fokus auf der Luftqualität im Innenraum.

Insbesondere flüchtige organische Verbindungen (VOC) können die Innenraumqualität ggf. verschlechtern. Als mögliche VOC-Quellen in Innenräumen kommen Bauprodukte und -materialien zur Innenausstattung, wie Fußboden-, Wand- und Deckenmaterialien, Farben, Lacke, Klebstoffe, Möbel und Dekormaterialien, in Betracht. Ebenso können aber auch Pflege- und Reinigungsprodukte flüchtige organische Verbindungen freisetzen.

Auch wenn die „normale“ VOC-Konzentrationen in der Raumluft sehr gering und gesundheitliche Beeinträchtigungen nicht zu befürchten sind, kann es z. B. unmittelbar nach Bau- und umfangreichen Renovierungsmaßnahmen oder bei unsachgemäßer Verarbeitung und massivem Einsatz wenig geeigneter Produkte zu Problemen kommen.

Mögliche Auswirkungen einer erhöhten VOC-Belastung in Innenräumen können Geruchsbelästigungen oder Reizungen der Augen und Atemwege sein. Einige VOCs stehen aber auch in Verdacht krebserzeugende, erbgutverändernde und fortpflanzungsgefährdende Wirkungen zu haben (z. B. Polychlorierte Biphenyle (PCBs), auch Weichmacher genannt, Pentachlorphenol (PCP) die sich in Holzschutzmitteln befinden).

Um mögliche negative Auswirkungen durch VOC-Emissionen durch Bodenbeschichtungen zu verhindern, wird das Emissionsverhalten von Bodenbeschichtungen der Remmers Systeme bereits seit Anfang der 2000er über ein Emissionskammerverfahren ermittelt und gemäß AgBB-Schema (Arbeitsgemeinschaft zur Bewertung von Bauprodukten) bewertet. Die Remmers GmbH war auch einer der ersten Hersteller die konsequent für Ihre Beschichtungsprodukte Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassungen bzw. TÜV PROFi-Cert-Zertifikate für Innenräume erwirkt haben und das Emissionsverhalten extern im Rahmen der Qualitätssicherung überwachen lassen.

Auf Basis der umfangreichen Emissionsprüfzeugnisse ist die Remmers GmbH in der Lage nationale und internationale Emissions- und Nachhaltigkeitszertifikate (AgBB, LEED, QNG, DGNB, BNB, ...) zur Verfügung zu stellen und somit dem Planer, Investoren und Kunden die Sicherheit zu geben alles für eine bestmöglich Qualität der Innenraumluft getan zu haben. Neben den oben genannten Zertifikaten bietet die Remmers GmbH weitere Nachhaltigkeitszertifikate z. B. für Finnland, Belgien, Frankreich und Italien an.



Mitglied der
DGNB

Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen
German Sustainable Building Council



BREEAM

BREEAM steht für „Building Research Establishment Environmental Assessment Method“ und ist das älteste und am weitesten verbreitete Zertifizierungssystem für nachhaltiges Bauen (Britisches Nachhaltigkeitszertifikat). Man vergibt nach einem einfachen Punktesystem in acht Beurteilungskategorien ein Gütesiegel in vier Abstufungen. Die Kriterien berücksichtigen Auswirkungen auf globaler, regionaler, lokaler und innenräumlicher Ebene.

LEED

Die „Leadership in Energy and Environmental Design“ (übersetzt etwa Führerschaft in energie- und umweltgerechter Planung) ist ein System zur Klassifizierung für ökologisches Bauen, das vom U.S. Green Building Council 1998 entwickelt wurde. Es ist eine weltweit verwendete Nachhaltigkeitszertifizierung und definiert eine Reihe von Standards für umweltfreundliches, ressourcenschonendes und nachhaltiges Bauen.

TÜV PROFiCert-product Interior Zertifikat

„TÜV PROFiCert-product Interior“ ist ein für Produkte des Innenraums entwickeltes Zertifizierungsverfahren. Es betrachtet dabei die entscheidenden Prozesse der Produktherstellung und der werksinternen Produktionskontrolle. Zusätzlich erfolgen regelmäßige Überwachungen durch die zugelassenen und akkreditierten Prüflaboratorien. Dieses Siegel gibt es in den Varianten Standard und Premium.

BNB

Das „Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen“ ist ein Instrument zur Planung und Bewertung nachhaltiger und in der Regel öffentlicher Bauvorhaben. Hierbei werden Ökologie, Ökonomie und soziokulturelle Aspekte berücksichtigt. Darüber hinaus sind technische Qualitäten sowie die Prozessqualität zu betrachten, die Einfluss auf alle Teilaspekte der Nachhaltigkeit haben. Es unterteilt sich in die Qualitätsstufen Gold, Silber und Bronze.

QNG

Das 2021 eingeführte deutsche Qualitätsiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG) ist Voraussetzung, um eine Fördermittel aus der Bundesförderung „effiziente Gebäude“ (BEG) erhalten zu können. Als Nachweis der Eigenschaften werden z.B. die Bewertungskriterien Nachhaltiges Bauen (BNB) genutzt.

DGNB

DGNB steht für „Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen“. Im Zentrum ihrer Arbeit stehen der Auf- und Ausbau eines Zertifizierungssystems für nachhaltige Bauten sowie die Vergabe eines Gütesiegels in den Qualitätsstufen Platin, Gold, Silber und Bronze.



Für Architekten, Bauherren und Unternehmen ergeben sich mit den Remmers Bodenbeschichtungssystemen neue Perspektiven in der Raumgestaltung. Dank des hohen Individualisierungsgrades sind sie eine Alternative zu Standard Bodensystemen und werden gleichermaßen im gewerblichen, öffentlichen und privaten Bereich eingesetzt.



Einsatzgebiete

Vielfalt in Optik und Funktion

Modeboutiquen

In der Mode zählen Individualität und Ästhetik. Deshalb ist es für etablierte Marken umso wichtiger geworden, ihre Farbwelten auf die Innenraumarchitektur und somit im speziellen auf den Fußboden zu übertragen. Remmers Designböden ermöglichen vielfältige Farbkombinationen und sorgen dank ihrer rutschhemmenden Eigenschaften für einen sicheren Tritt, eine gesteigerte Ergonomie sowie optimalen Gehkomfort.





Lebensmittelhandel

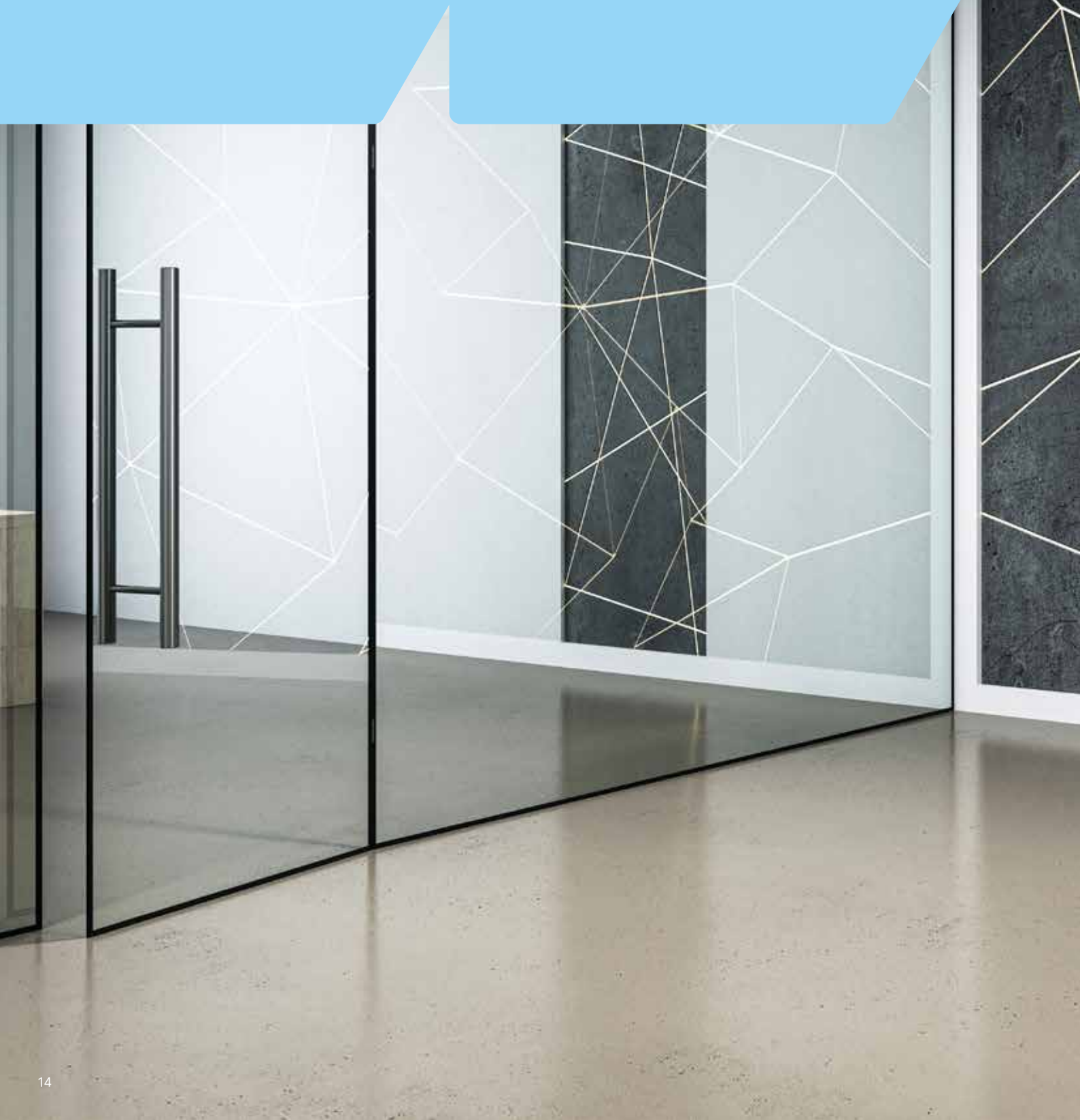
Freundlich, hell und einladend. Bei der Ladengestaltung gilt es, dem Kunden ein optimales Einkaufserlebnis zu ermöglichen. Mit den Remmers Designböden lassen sich durch verschiedene Farbtöne, Muster und Strukturen die einzelnen Funktionsbereiche und Lebensmittelsortimente clever voneinander abgrenzen, sodass sich der Kunde ideal orientieren kann. Zudem sind die Remmers Bodensysteme einfach zu reinigen und halten der enorm hohen Gehbelastung im Handel stand.





Geschäftsräume

Hier werden Entscheidungen getroffen. Ob Büroflächen, Konferenzräume oder Foyer – in repräsentativen Objekten vermittelt ein hochwertiger und fugenloser Boden ein hohes Maß an Professionalität gegenüber Kunden, Geschäftspartnern und Mitarbeitern. Dank der enormen Farbton- und Strukturvielfalt passen sich die Remmers Designböden perfekt der Unternehmensarchitektur an. Darüber hinaus sind sie besonders emissionsarm und erwirken eine deutliche Trittschallminderung für eine angenehme Arbeitsatmosphäre.





Private Wohnräume

Kreativität in den eigenen vier Wänden fängt beim Boden an. Deshalb sind colorierte Fußböden von Remmers immer auch ein Statement und eine echte Alternative zu herkömmlichen Bodenbelägen. Ob eine dezente Marmorierung oder künstlerische Texturen – kaum ein anderes Bodensystem lässt sich so individuell auf die eigenen Bedürfnisse einstellen und erhält dabei über viele Jahre seinen frischen Look.





Öffentliche Bereiche


Ob Kindergärten, Schulen, Bibliotheken oder Universitäten – die Anforderungen an Bodenbeschichtungen in öffentlichen Bereichen sind vielfältig. Besonders die Funktionalität des Bodens steht hier im Vordergrund. Remmers Designböden bieten öffentlichen Institutionen einen neuen Zugang zu farblich abgestimmten, widerstandsfähigen und wirtschaftlichen Bodenbeschichtungssystemen. Sie erfüllen alle Anforderungen der in öffentlichen Bereichen relevanten Themen wie Rutschhemmung und Trittschallminderung. Dank der Farbtonvielfalt und der Gestaltungsfähigkeit von Remmers Bodenbeschichtungssystemen können Farben auch als Orientierungshilfe, z. B. Fluchtwege, Wartebereiche, Verwaltungsbereiche, eingesetzt werden und somit die Nutzerfreundlichkeit und Sicherheit verbessern.







Eine ebene und fugenlose Bodenfläche ist mit den Remmers Bodensystemen besonders einfach, schnell und sicher zu erzielen. Je nach Untergrundsituation und dem gewünschten Eigenschaftsprofil des fertigen Bodens bietet Remmers eine große Auswahl an verschiedenen Schichtaufbauten. Ob unifarben, metallisch schimmernd oder mittels Einstreuung – die Art der Endbeschichtung lässt sich beliebig nach den eigenen Vorstellungen und Designansprüchen umsetzen.



Design Bodensysteme

Kreative und widerstandsfähige
Bodenbeschichtungen

SL Deco Color 01-2

Flexible, unifarbene PUR Fließbeschichtung

Rissüberbrückende, flexible und unifarbene Fließbeschichtung für Bereiche bis mittelschwerer Belastungen und hohem Trittkomfort. Wahlweise mit matter oder trittsicherer Oberfläche.

Anwendungsbereiche

- Flure und Laufwege
- Büroflächen
- Outlets

Eigenschaften

- Gute Reinigungsfähigkeit
- Trittsicherheit und -komfort
- Widerstandsfähig

Prüfzeugnisse *

- Rutschhemmung R9
- Schwer entflammbar
- Rissüberbrückungstest
- Nachhaltigkeitszertifiziert
- Weiterreißwiderstand
- TÜV PROFiCert-product Interior PREMIUM Zertifikat

Systemschichtdicke:
ca. 2,0 mm



Aufbau	Produkt/-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy GL 100 S. 58	ca. 0,30 kg/m ²
Kratzspachtelung (optional)	Epoxy GL 100 + Füllstoff z.B. Selectmix SBL DF S. 58	ca. 0,50 kg/m ²
	S. 77	ca. 0,50 kg/m ²
2 Fließbeschichtung	PUR Uni Color S. 68	ca. 2,00 kg/m ²
3 Versiegelung	PUR Color Top M 2K S. 69	ca. 0,12 kg/m ²



* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/Texturen.



Color-Systeme





Color-Systeme



SL Deco Color 01-3

PUR Fließbeschichtung in Zweifarbentechnik

Zweifarbentechnik in einer dezenten Marmorierung mit einer PUR Fließbeschichtung. Rissüberbrückend, UV-stabil und flexibel für Bereiche mit optischem und individuellem Anspruch.

Anwendungsbereiche

- Empfangshallen
- Besprechungsräume
- Shops und Boutiquen

Eigenschaften

- Individuelle Charakteristik
- Rissüberbrückend
- Dezente Marmorierung

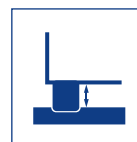
Prüfzeugnisse *

- Rutschhemmung R10
- Schwer entflammbar
- Rissüberbrückungstest
- Nachhaltigkeitszertifiziert
- Stuhlrollentest
- Farbechtheitsuntersuchung
- Resteindruckverhalten (Möbelfuß)
- Geprüfte Trittschallminderung
- TÜV PROFiCert-product Interior PREMIUM Zertifikat

Systemschichtdicke:
ca. 2,0 mm



Aufbau	Produkt /-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy GL 100 S. 58	ca. 0,30 kg/m ²
2 Fließbeschichtung (Zweifarbentechnik)	PUR Deco Color (z. B. 98 % Basiston + 2 % Kontrastton) S. 69	ca. 3,00 kg/m ²
3 Versiegelung	PUR Top M Plus 2K S. 70	ca. 0,10 kg/m ²



* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/Texturen.

SL Deco Color 01-4

PUR Fließbeschichtung in Zweifarbentechnik

Zweifarbentechnik in einer 50/50 Mischung für eine kontrastreiche Marmorierung mit einer PUR Fließbeschichtung. Rissüberbrückend, UV-stabil und flexibel für Bereiche mit optischem und individuellem Anspruch.

Anwendungsbereiche

- Foyers
- Privaträume
- Shops und Boutiquen

Eigenschaften

- Kontrastreiche Marmorierung
- Rissüberbrückend
- Farbecht

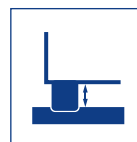
Prüfzeugnisse *

- Schwer entflammbar
- Rissüberbrückungstest
- Stuhlrollentest
- Farbechtheitsuntersuchung
- Resteindruckverhalten (Möbelfuß)
- Geprüfte Trittschallminderung

Systemschichtdicke:
ca. 2,0 mm



Aufbau	Produkt/-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy GL 100 S. 58	ca. 0,30 kg/m ²
2 Fließbeschichtung (Zweifarbentechnik)	PUR Deco Color (z. B. 50% / 50% Farbaufteilung) S. 69	ca. 3,00 kg/m ²
3 Versiegelung	PUR Aqua Top M S. 71	ca. 0,12 kg/m ²



* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/Textures.



Color-Systeme



Farbtonvielfalt der Color-Systeme

Für grenzenlose Kreativität

Die in der Rubrik Color-Systeme aufgeführten Remmers Bodensysteme sind in allen Farbtönen der gängigen Farbsysteme RAL, RAL-Design und NCS ausführbar. Zusätzlich können Farbtöne exakt nach Vorlage erstellt sowie Farbtonintensitäten eingestellt werden. Die Farbenvielfalt ist somit nahezu unbegrenzt.



verkehrsweiß (RAL 9016) + enzianblau (RAL 5010)



verkehrsrot (RAL 3020) + tiefschwarz (RAL 9005)



perlweiß (RAL 1013) + beige (RAL 1001)



enzianblau (RAL 5010) + gelbgrün (RAL 6018)



lichtgrau (RAL 7035) + basaltgrau (RAL 7012)



lichtgrau (RAL 7035) + basaltgrau (RAL 7012)





Metallic-Systeme



SL Deco Metallic 01-3

Metalufloor Epoxy Fließbeschichtung

Epoxy Fließbeschichtung in metallischer Optik mit sehr guter UV-Stabilität und seidenmatter, trittsicherer Polyurethanversiegelung bis mittelschwerer Belastungen.

Anwendungsbereiche

- Besprechungsräume
- Foyers
- Shops und Boutiquen

Eigenschaften

- Individuelle Charakteristik
- Gute mechanische Beständigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche

Prüfzeugnisse*

- Rutschhemmung R10
- Prüfung Rückwärtige Durchfeuchtung (Epoxy Primer PF)
- Schwer entflammbar
- TÜV PROFiCert-product Interior PREMIUM Zertifikat

Systemschichtdicke:
ca. 2,0 mm



Aufbau	Produkt/-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy GL 100 S. 58	ca. 0,30 kg/m ²
2 Basisschicht	Epoxy Primer PF** S. 62	ca. 0,80 kg/m ²
	+ Füllstoff z.B. Selectmix 01/03 S. 76	ca. 0,40 kg/m ²
3 Fließbeschichtung	Epoxy UV 100 S. 59	ca. 1,50 kg/m ²
	+ Füllstoff z.B. Selectmix SBL DF S. 77	ca. 1,50 kg/m ²
	+ Metalufloor Pigment S. 78	ca. 0,05 kg/m ²
4 Versiegelung	PUR Top M Plus 2K S. 70	ca. 0,10 kg/m ²

** Farbton: RAL 7001



* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/ Texturen.

SL Deco Metallic 01-4

Metalufloor Epoxy Fließbeschichtung

Epoxy Fließbeschichtung in metallischer Optik mit sehr guter UV-Stabilität und matter, trittsicherer Polyurethan-versiegelung für leichte Belastungen.

Anwendungsbereiche

- Shops und Boutiquen
- Foyers
- Ausstellungsflächen

Eigenschaften

- Individuelle Charakteristik
- Gute mechanische Beständigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche

Prüfzeugnisse *

- Rutschhemmung R9
- Prüfung Rückwärtige Durchfeuchtung (Epoxy Primer PF)
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Schwer entflammbar
- TÜV PROFiCert-product Interior PREMIUM Zertifikat

Systemschichtdicke:
ca. 2,0 mm



Aufbau	Produkt/-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy GL 100 S. 58	ca. 0,30 kg/m ²
2 Basisschicht	Epoxy Primer PF** S. 62	ca. 0,80 kg/m ²
	+ Füllstoff z.B. Selectmix 01/03 S. 76	ca. 0,40 kg/m ²
3 Fließbeschichtung	Epoxy UV 100 S. 70	ca. 1,50 kg/m ²
	+ Füllstoff z.B. Selectmix SBL DF S. 77	ca. 1,50 kg/m ²
	+ Metalufloor Pigment S. 78	ca. 0,05 kg/m ²
4 Versiegelung	PUR Aqua Top 500 2K M S. 72	ca. 0,12 kg/m ²

** Farbton: RAL 7001



* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/Texturen.



Metallic-Systeme





Metallic-Systeme



SL Deco Metallic 01-6

Metalufloor QP Fließbeschichtung

Fließbeschichtung mit QP-Bindemittel in metallischer Optik mit sehr schneller Durchhärtung und matter, tritt-sicherer Polyurethanversiegelung.

Anwendungsbereiche

- Ladenlokale
- Outlets
- Logen

Eigenschaften

- Sehr schnelle Sanierungsmöglichkeit
- Individuelle Charakteristik
- Rutschhemmende Oberfläche

Prüfzeugnisse*

- Prüfung Rückwärtige Durchfeuchtung (Epoxy Primer PF)
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Schwer entflammbar

Systemschichtdicke:
ca. 2,0 mm



Aufbau	Produkt /-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy GL 100 S. 58	ca. 0,30 kg/m ²
2 Basisschicht	Epoxy Primer PF** S. 62	ca. 0,80 kg/m ²
	+ Füllstoff z.B. Selectmix 01/03 S. 76	ca. 0,40 kg/m ²
3 Fließbeschichtung	QP 100 S. 61	ca. 1,50 kg/m ²
	+ Füllstoff Selectmix SBL DF S. 77	ca. 1,50 kg/m ²
	+Metalufloor Pigment S. 78	ca. 0,05 kg/m ²
4 Versiegelung	PUR Aqua Top M S. 71	ca. 0,18 kg/m ²

** Farbton: RAL 7001

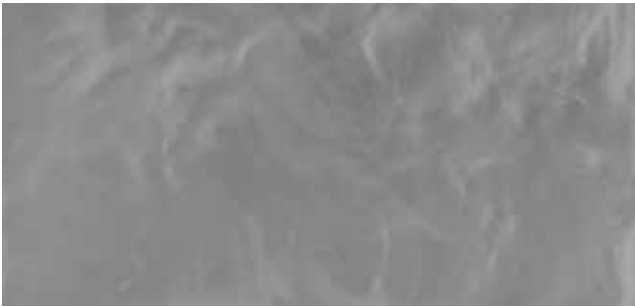


* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/Texturen.

Farbtonvielfalt der Metallic-Systeme

Für grenzenlose Kreativität

Die hochwertigen Metallic-Systeme sind in insgesamt acht unterschiedlichen Farben erhältlich und geben dem Raum dank seiner fließenden Farbmuster einen besonders edlen Charakter. Durch die Wahl der optimal auf das jeweilige System abgestimmten Versiegelung, ermöglichen sie ebenfalls den Einsatz auf höher frequentierten Laufwegen.



chartreux



marrone



aurum



veanto



siena



menta



bordeaux





Flake-Systeme



SL Deco Flake 01-3

UV-stabile, flexible PUR Fließbeschichtung mit Kontrasteinstreuung

Rissüberbrückende, UV-stabile, flexible Fließbeschichtung mit Kontrasteinstreuung und leichter Struktur für Bereiche bis mittelschwerer Belastungen. Wahlweise mit matter oder trittsicherer Oberfläche.

Anwendungsbereiche

- Empfangshallen
- Büroflächen
- Verkaufsräume

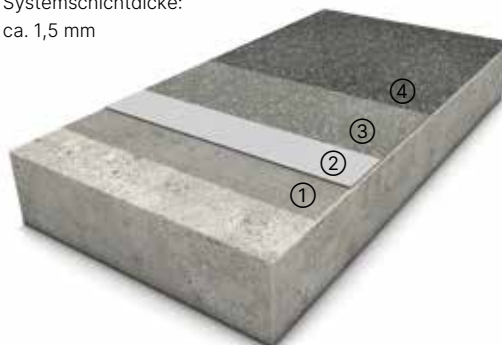
Eigenschaften

- Trittelastisch und rissüberbrückend
- Rutschhemmende Oberfläche
- Sehr gute UV-Stabilität

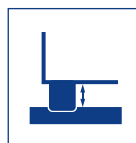
Prüfzeugnisse*

- Rutschhemmung R10
- Schwer entflammbar
- Rissüberbrückungstest
- Nachhaltigkeitszertifiziert
- Stuhlrollentest
- Farbechtheitsuntersuchung
- Resteindruckverhalten (Möbelfuß)
- Geprüfte Trittschallminderung
- TÜV PROFiCert-product Interior PREMIUM Zertifikat

Systemschichtdicke:
ca. 1,5 mm



Aufbau	Produkt /-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy GL 100 S. 58	ca. 0,30 kg/m ²
Kratzspachtelung (optional)	Epoxy GL 100 + Füllstoff z.B. S. 58	ca. 0,50 kg/m ²
	Selectmix SBL DF S. 77	ca. 0,50 kg/m ²
2 Fließbeschichtung	PUR Deco Color S. 69	ca. 2,00 kg/m ²
3 Kontrasteinstreuung	Colorflakes S. 79	ca. 0,02 kg/m ²
4 Versiegelung	PUR Top M Plus 2K S. 70	ca. 0,10 kg/m ²



* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/ Texturen.

SL Deco Flake 01-7

Flexibler PUR Fließbelag mit Multicolor Optik

Rissüberbrückende, flexible Fließbeschichtung mit feiner Multicolor Optik und leichter Struktur für Bereiche bis mittelschwerer Belastungen und trittsicherer Oberfläche.

Anwendungsbereiche

- Umkleidebereiche
- Laufwege
- Eingangsbereiche

Eigenschaften

- Rissüberbrückend
- Gute mechanische Beständigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche

Prüfzeugnisse*

- Rutschhemmung
- Barfußklassifizierung B
- Schwer entflammbar
- Rissüberbrückungstest (PUR Uni Color)
- TÜV PROFiCert-product Interior PREMIUM Zertifikat

Systemschichtdicke:
ca. 2,0 mm



Aufbau	Produkt /-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy GL 100 S. 58	ca. 0,30 kg/m ²
2 Basisschicht	PUR Uni Color S. 68	ca. 1,00 kg/m ²
3 Flockeneinstreuung	Sedimentflocken S. 79	ca. 1,00 kg/m ²
4 Transparente Fixierung	Epoxy UV 100 + 5% Add 250 S. 59 S. 80	ca. 0,20 kg/m ²
5 Versiegelung	Epoxy UV 100 + 5% Add 250 S. 59 S. 80	ca. 0,20 kg/m ²



* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt / Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/Texturen.

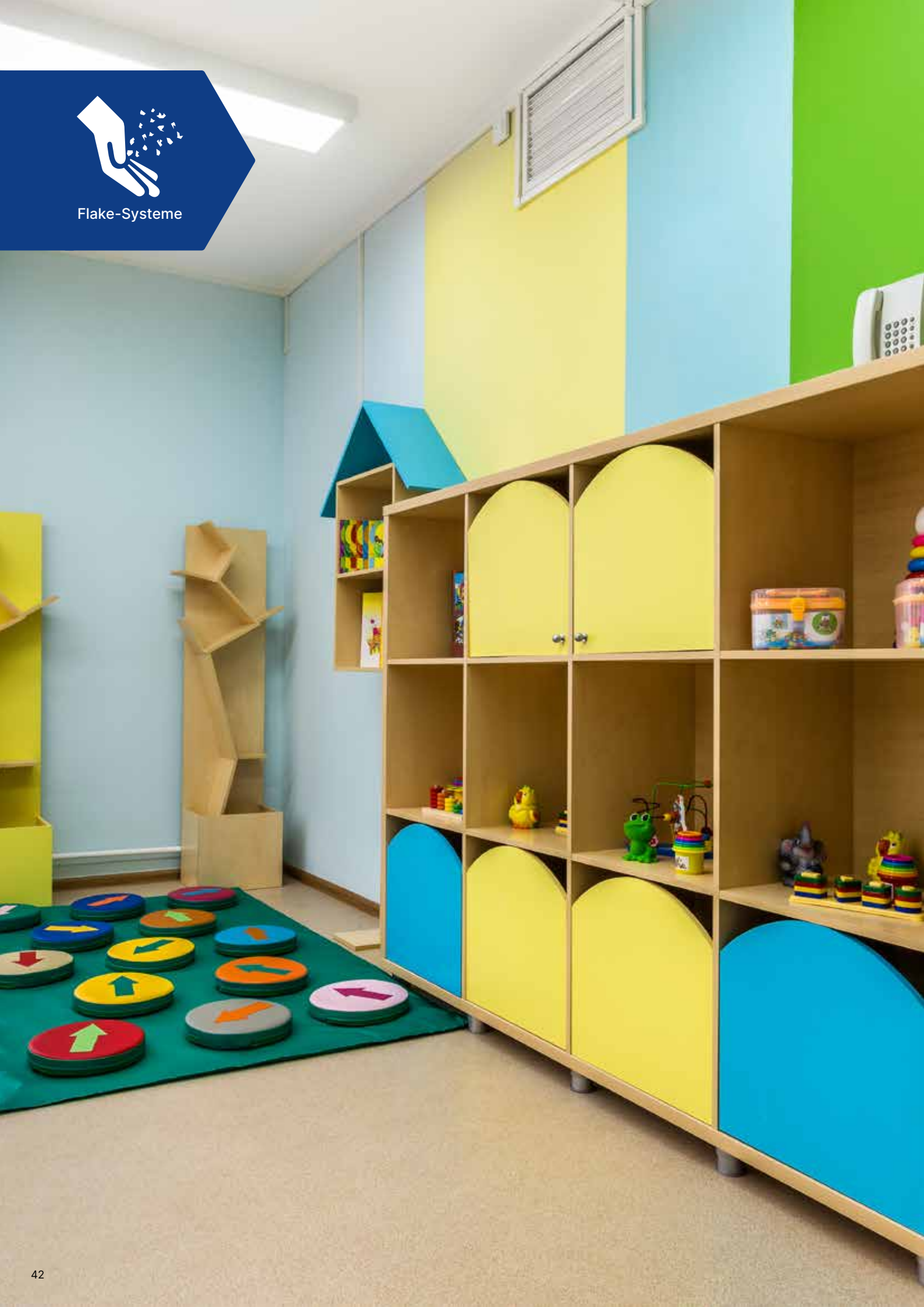


Flake-Systeme





Flake-Systeme



SL Colorid WDD 01-4

WDD-fähiger Belag mit Multicolor Optik

Diffusionsfähiger, seidenmatter Multicolor-Belag für Bereiche bis mittelschwerer Belastungen sowie mit matter und trittsicherer Oberfläche.

Anwendungsbereiche

- Schulen
- Kindergärten
- Kantinen

Eigenschaften

- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Gute mechanische Beständigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche

Prüfzeugnisse*

- Rutschhemmung R10
- Schwer entflammbar
- Nachhaltigkeitszertifiziert
- TÜV PROFiCert-product Interior PREMIUM Zertifikat

Systemschichtdicke:
ca. 1,5 mm



Aufbau	Produkt /-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy BS 2000 NEW / Epoxy BS 2000 Fast	S. 60 S. 61 ca. 0,30 kg/m ²
2 Kratzspachtelung je mm	Epoxy BS 4000 + Füllstoff z.B. Selectmix SBL DF	S. 63 S. 77 mind. 0,4 kg/m ² ca. 1,05 kg/m ²
3 Basisschicht	Epoxy BS 3000 SG	S. 64 ca. 2,00 kg/m ²
4 Flocken- einstreuung	Colorid Collection	S. 80 ca. 0,50 kg/m ² bis 0,70 kg/ m ²
5 Transparente Fixierung	PUR Aqua Top 500 2K M	S. 72 ca. 0,18 kg/m ²
6 Versiegelung	PUR Aqua Top 500 2K M	S. 72 ca. 0,18 kg/m ²



* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/ Texturen.

SL Deco Flake 01-8

Multicolor-Belag mit Tiefenwirkung

Seidenmatter Multicolor-Belag mit trittsicherer und dennoch glatter Oberfläche.

Anwendungsbereiche

- Aufenthaltsräume
- Shops
- Kantinen

Eigenschaften

- Tiefenwirkung
- Gute mechanische Beständigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche

Prüfzeugnisse *

- Schwer entflammbar
- Nachhaltigkeitszertifiziert

Systemschichtdicke:
ca. 2,0 mm



Aufbau	Produkt /-details (Seite)	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy BS 2000 NEW / Epoxy BS 2000 Fast	S. 60 S. 61 ca. 0,30 kg/m ²
2 Kratzspachtelung je mm	Epoxy BS 4000 + Füllstoff z.B. Selectmix SBL DF	S. 63 S. 77 min. 0,70 kg/m ² min. 1,05 kg/m ²
3 Basisschicht	Epoxy BS 3000 SG	S. 64 min. 0,40 kg/m ²
4 Flocken- einstreuung	Sedimentflocken	S. 79 ca. 0,30 kg/m ²
5 Transparente Fixierung	Epoxy UV 100	S. 59 ca. 0,30 kg/m ²
6 Beschichtung	Epoxy UV 100	S. 59 ca. 1,00 kg/m ²
7 Versiegelung	PUR Aqua Top M	S. 71 ca. 0,12 kg/m ²



* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt / Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden. Designbeläge enthalten Charakteristika/Texturen.



Flake-Systeme



Farbtonvielfalt der Flakes-Systeme

Für grenzenlose Kreativität

Das Flake-System bietet eine große Vielfalt an farbigen Flockeneinstreuungen. Ob ein- oder mehrfarbige Flocken bis hin zu starken Kontrasteinstreuungen lässt sich der Boden beliebig individualisieren. In Kombination mit einem farbigen Bodenbelag sind zudem attraktive Mischungen und Texturen möglich.

Vollsatte Einstreuung:



Sedimentflocken achat (6306)



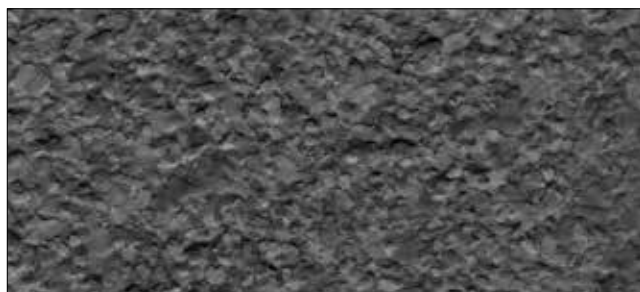
Sedimentflocken quarzit (6305)



Colorid MIX AF (6224)

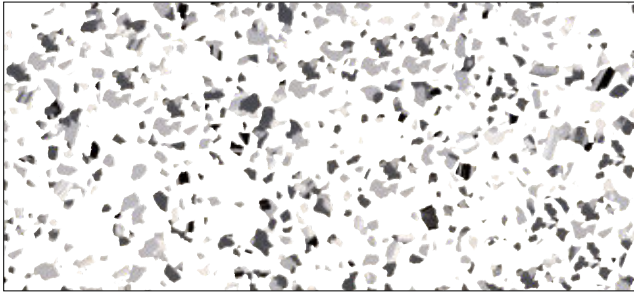


Colorid 315 (6237)

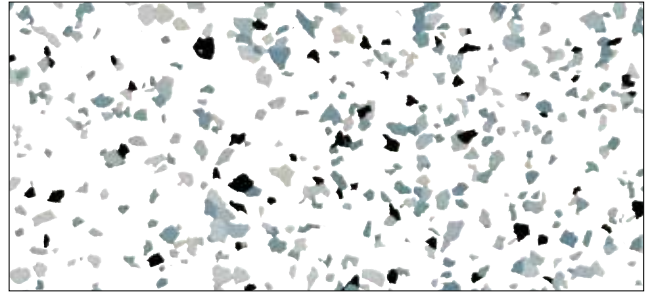


Colorid 305 (6227)

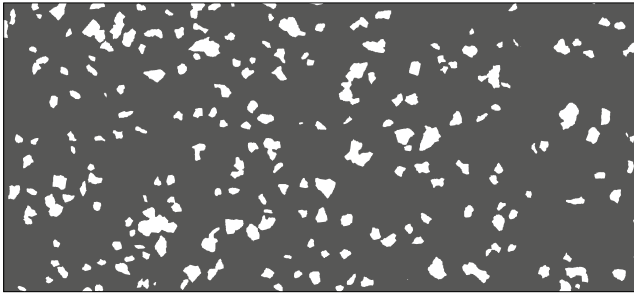
Kontrast Einstreuung:



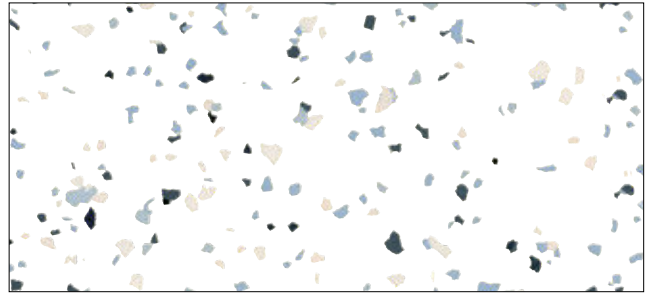
Colorflakes grau (6463)



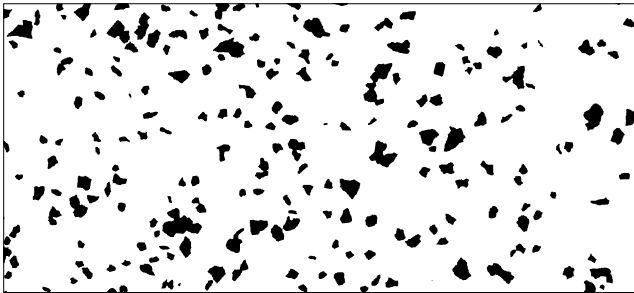
Colorflakes grau-blau (6464)



Colorflakes weiß (6461)

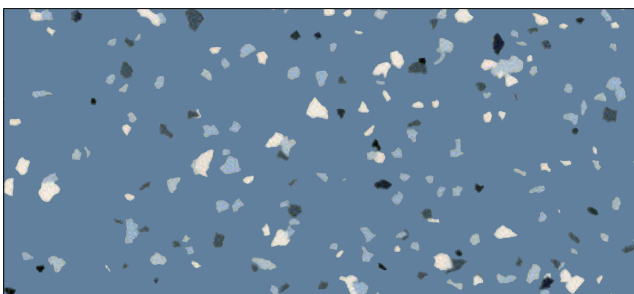


Colorflakes blau-weiß (6465)

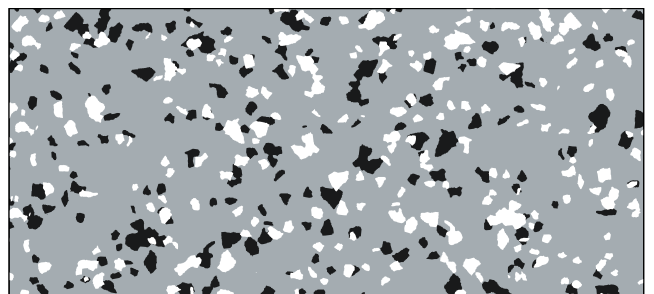


Colorflakes schwarz (6462)

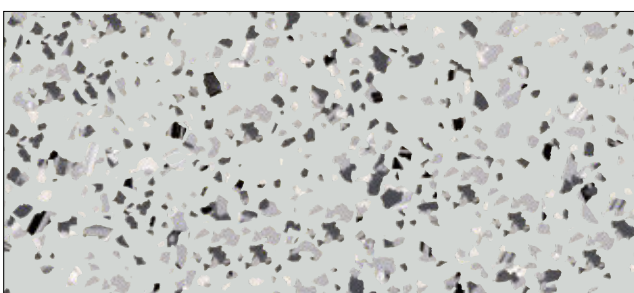
Attraktive Mischbeispiele:



taubenblau (RAL 5014) + Colorflakes blau-weiß (6465)



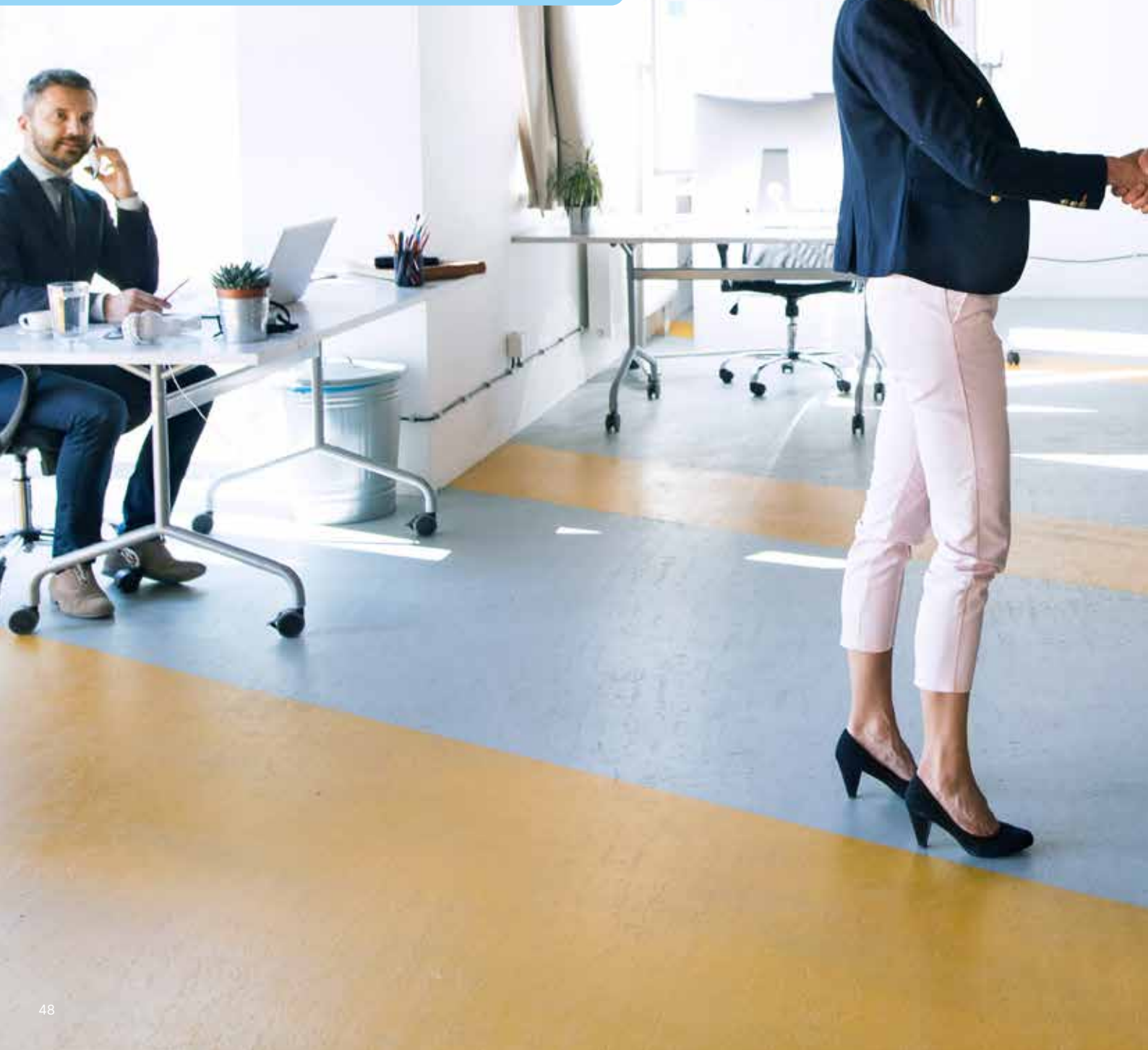
silbergrau (RAL 7001) + Colorflakes weiß/schwarz (6461/6462)



lichtgrau (RAL 7035) + Colorflakes grau (6463)

Wissenswertes

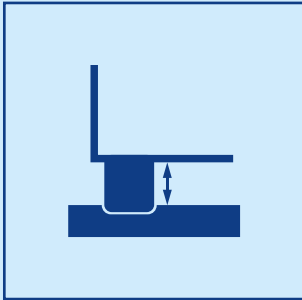
Tipps zum Systemeinsatz
sowie zur richtigen Auswahl





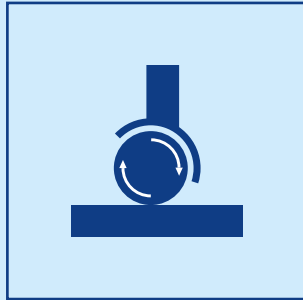
Neben der farblichen Vielfalt bieten die Remmers Bodensysteme eine Reihe von weiteren Vorteilen gegenüber anderen Bodenbelägen. Die enorme Belastbarkeit und Funktionalität sind dabei nur einige Aspekte, die für ihren Einsatz sprechen. Die nächsten Seiten geben einen detaillierten Ausblick über die Eigenschaften, die Einzigartigkeit in der Verarbeitungsweise sowie Tipps zur Reinigung und Pflege.

Norm geprüft!



Resteindruckverhalten

Der Resteindruck ist ein wichtiges Merkmal für die Elastizität eines Bodenbelages. Dieser wird für elastische Bodenbeläge durch Belastung mit einem kreisrunden Druckstempel ermittelt; gemessen wird die nach der Entlastung verbleibende Eindrucktiefe. Die Grenzwerte für die zulässige Eindrucktiefe sind in den Normen festgelegt.



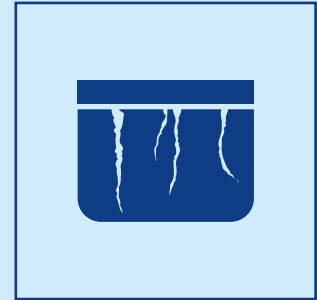
Stuhlrolleneignung

Gerade Bürostühle beanspruchen Bodenbeläge/-beschichtungen extrem. Ob ein Bodenbelag generell in Büroräumen eingesetzt werden kann, zeigt sich durch eine Prüfung der Stuhlrolleneignung. Dabei wird über einen kurzen und längeren Zeitraum ermittelt, wie stark sich der Belag unter dauerhafter und unregelmäßiger Belastung durch Rollen verändert. Je nach Veränderung des Aussehens erfolgt die Einordnung des Materials, d.h. ob es sich als Belag für eine dauernde oder nur für eine gelegentliche Büronutzung eignet. Für harte Bodenbeläge sind weiche Rollen (Typ W) geeignet. Bei Verwendung ungeeigneter Rollen ist der Verschleiß um ein Vielfaches höher.



Verschieben von Möbelfüßen

Gemäß der EN 424 bzw. DIN 16581 werden hier unterschiedliche Möbelfüße auf der Oberfläche verschoben. Eine Bodenbeschichtung, welche bei Einsatz des Möbelfußes Typ 3 (70 kg) keine Beschädigungen aufweist, ist gegenüber dem Verschieben von Möbeln sehr unempfindlich.



Statische Rissüberbrückung

Die statische Rissüberbrückung überprüft die Fähigkeit einer Beschichtung, durch statische Beanspruchung entstandene Risse im tragenden Untergrund zu überdecken. Hierzu werden genormte Platten mit dem Systemaufbau beschichtet und vor der Prüfung einer künstlichen Alterung unterzogen. Die Ergebnisse werden in 5 Klassen eingeteilt, von A1 (> 0,10 mm) bis A5 (> 2,50 mm).



Nachhaltigkeit

Die einfache Instandhaltung, geringer Materialverbrauch sowie die Langlebigkeit tragen wesentlich zur positiven Ökobilanz eines Designbodens bei. Dadurch üben sie einen wesentlich geringeren Einfluss auf die Umwelt aus, als viele andere Belagsarten. Ebenso haben Nachhaltigkeitszertifizierten von Innenraumprodukten eine hohe Bedeutung. Der „Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten“ (AgBB) hat Kriterien zur Überprüfung des so genannten VOC-Emissionen definiert.

Entsprechende nationale und internationale Nachweiserklärungen (z. B. DGNB, LEED, BREEAM, PROFiCert Zertifikate) geben Nutzern und Investoren Planungssicherheit im Hinblick auf die Nachhaltigkeit.



Farbtonbeständigkeit

Prüfungsgegenstand ist die Farbechtheit bei künstlichem Licht und hohen Temperaturen gemäß FAKRA Test EN ISO 105-B06.

Die Farbechtheit ist ein Qualitätsmerkmal, z. B. eines Bodenbeschichtungssysteme. Bei Einwirkung von Nässe, Reibung oder Sonneneinstrahlung behält der Bodenbelag seine Farbe bzw. ändert diese nur gering. Die Belastung intensiviert sich durch das Einbringen von Temperaturen, wie sie z. B. hinter Schaufensterscheiben auftreten können.



Brandklassenprüfung

Gemessen werden die Flammenausbreitungen über eine konstante Zeit und die kritische Strahlungsintensität beim Erlöschen der Flammen (die Wärmeenergie für andauernde Entflammung). Nach den Ergebnissen dieses Tests sowie weiterer Prüfungen werden Bodenbeläge gemäß EN 13501-1 in Brandverhaltensklassen eingeteilt. In Deutschland wird für Bodenbeläge im privaten Wohnbereich üblicherweise die Baustoffklasse (umgangssprachlich auch Brandklasse genannt) normal entflammbar gefordert. Im Objektbereich (Hotel, Theater, Kino, öffentliche Gebäude etc.) werden vielfach erhöhte Anforderungen an das Brandverhalten (schwer entflammbar) gestellt.



Rutschhemmung

Im öffentlichen sowie gewerblichen Bereich müssen Fußböden an ihrer Oberfläche so beschaffen sein, dass sie rutschhemmend wirken. Die Anforderungen an Bodenbeläge können der DGUV-Regel 108-003 "Fußböden in Arbeitsräumen und Arbeitsbereichen mit Rutschgefahr" oder der Technischen Regel für Arbeitsstätten ASR A1.5 "Fußböden" entnommen werden.

Grundlage der Anforderungen ist das Verfahren zur Prüfung der rutschhemmenden Eigenschaften (schiefe Ebene) und des Verdrängungsraumes (R/V-Werte).

Jeder Boden ein echtes Unikat

Remmers bietet mit Color, Metallic und Flake drei Bodenbeschichtungssysteme zur Auswahl, welche das Grunderscheinungsbild des Designbodens bestimmen. Das Endresultat und die Optik des Bodens werden jedoch durch den Verarbeiter vor Ort definiert und trägt somit immer seine Handschrift. Nahezu alle Farbtöne können miteinander kombiniert werden, sodass ein helles Grau mit einem mittlerem Grau zu einer dezenten Marmorierung führt, wohingegen zwei Kontrastfarben eine raumdominierende Bodenfläche erzielen. Farbeffekte und -verläufe, Muster und Schattierungen sowie Maserung und Struktur unterscheiden sich dabei von Boden zu Boden.

Selbst bei der Applizierung des gleichen Remmers Designboden-Systeme in zwei separaten Räumen werden Unterschiede sichtbar. Genau diese Eigenschaft verleiht dem Designboden seinen außergewöhnlichen Charme, denn jeder Boden ist ein Unikat. Ob im privaten oder öffentlichen Bereich, der Kunde kann sich stets sicher sein, ein individuell auf seine gestalterischen Anforderungen und Bedürfnisse abgestimmtes Bodenbeschichtungssystem zu erhalten. Funktional, langlebig und sicher.

Typische Charakteristika des Designbelags

Durch die handwerkliche Erstellung trägt jeder Remmers Designbelag typische Charakteristika und Texturen. Anders als bei industriell hergestellten Bodenbelägen sind die Flächen „Handgemacht“. Diese leichten Unterschiede in Oberfläche, Textur und Farbe führen zu einem individuellen Erscheinungsbild und unterscheiden sich somit von industrieller Massenware.



Farbsprenkelung



Ausschwimmungen



Rakel- und Glättspuren





Mehr Infos zu Reinigungs-
und Pflegeanleitung von
Remmers finden Sie auf
www.remmers.com



Werterhalt durch die richtige und regelmäßige Pflege

Warum die Pflege so wichtig ist?

In öffentlichen Gebäuden und Geschäften ist die Sauberkeit des Fußbodens eine Visitenkarte für das Unternehmen. Deshalb spielt neben der Funktionalität auch das Thema repräsentative Optik eine starke Rolle.

Die richtige und regelmäßige Pflege schützt den Designboden und sorgt so für eine nachhaltige Werterhaltung. Hierdurch bleibt die Optik des Bodens langfristig erhalten und die Nutzungsdauer wird erheblich verlängert.

Um diesen laufenden Prozess der Reinigung zu unterstützen, sollten bereits bei der Planung präventive Maßnahmen getroffen und Reinigungsspezialisten befragt werden. Ein großer Teil des üblichen Schmutzeintrages kann durch Schmutzrückhalte-Systeme vor den Eingängen bzw. in den Eingangsbereichen vermieden werden.

Weiterhin ist zu empfehlen, dass die ausgehärtete Bodenbeschichtung, während der noch andauernden Bauphase durch Abdeckungen (z. B. folienkaschierten Abdeckvlies oder Abdeckplatten) geschützt wird.



Produkte zur Grundierung

Grundierungen, Ausgleichsschichten
und Basisschichten



Empfohlene Produkte



Epoxy GL 100

Transparentes Grundier- und Mörtelharz in zulassungspflichtigen Systemen



Epoxy BS 2000 NEW

Wasserbasierte, pigmentierte Grundierung



Epoxy BS 2000 Fast

Schnelle, wasserbasierte, pigmentierte Grundierung



QP 100

Sehr schnell reagierendes, transparentes Kunstharz-Bindemittel



Epoxy Primer PF

Pigmentierte Grundierung und Basisschicht



Epoxy BS 4000

Wasserbasierte, pigmentierte Ausgleichs- und Basisbeschichtung



Epoxy BS 3000 SG

Wasserbasierte, pigmentierte, seidenglanzende Versiegelung

Epoxy GL 100

Transparentes Grundier- und Mörtelharz in zulassungspflichtigen Systemen

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundierung, Haftbrücke, Egalisierungsschicht ■ Grundierung im System SL Floor WHG (AbZ Z-59.12-302) ■ Grundierung im System SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mechanisch belastbar ■ Chemisch belastbar ■ Gute Penetrationsfähigkeit ■ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei ■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich ■ Als Grundierung ohne Abstreuerung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet ■ Nachhaltigkeitszertifiziert

Anz. je Palette		
VPE	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	11	26
Art.-Nr.		
1427	■	■



Systemanwendung	Seite
SL DECO COLOR 01-2	22
SL DECO COLOR 01-3	25
SL DECO COLOR 01-4	26
SL DECO METALIC 01-3	31
SL DECO METALIC 01-4	32
SL DECO METALIC 01-6	35
SL DECO FLAKE 01-3	39
SL DECO FLAKE 01-7	40



Epoxy MT 100

Schnelle Grundierung für mattfeuchte Untergründe

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundierung, Haftbrücke, Egalisierungsschicht für restfeuchte Untergründe ■ Herstellung druckfester Mörtel, Fließbeläge ■ Basisschicht für Einstreubeläge
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Untergrundtolerant bis 6 % Restfeuchte (CM-Methode) ■ Gute Haftung auf schwach saugenden Untergründen ■ Schnell erhärtend / überbeschichtbar ■ Durchhärtung ab +5 °C ■ Mechanisch belastbar ■ Chemisch belastbar ■ Lackverträglichkeitsprüfung ■ Weichmacherfrei, nonylphenolfrei ■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich ■ Als Grundierung ohne Abstreuerung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet



Anz. je Palette	168	120		
VPE	1 kg MKB	2,5 kg MKB	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	01	03	11	26
Art.-Nr.				
0936			■	■
6362	■	■		

Epoxy UV 100

Vergilbungsarmes, transparentes Epoxidharz

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel für Dekorkiesbeläge ■ Kopfversiegelung für Einstreubeläge ■ Fixierschicht von vollsatt eingestreuten Flockenbelägen ■ Transparente Beschichtung ■ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-1)
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vergilbungsarm ■ Mechanisch belastbar ■ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei



Anz. je Palette	120		
VPE	2,5 kg MKB	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	03	11	26
Art.-Nr.			
6344	■	■	■

Systemanwendung	Seite
SL DECO METALIC 01-3	31
SL DECO METALIC 01-4	32
SL DECO FLAKE 01-7	40
SL DECO FLAKE 01-8	44



Epoxy BS 2000 NEW

Wasserbasierte, pigmentierte Grundierung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundierung in Remmers WDD-Systemen ■ Haftbrücke auf nicht oder schwach saugenden Untergründen z.B. Altbeschichtungen ■ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-1, -5)
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hervorragende Haftung auf vielen Untergründen ■ Wasserdampfdiffusionsfähig ■ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei ■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Anz. je Palette	200			
VPE	1 kg Eimer W	5 kg Eimer W	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	01	06	11	26
Art.-Nr.				
6012	lichtgrau	■	■	■
6014	silbergrau	■	■	■
6013	kieselgrau	■	■	■
6015	steingrau	■	■	■
6016	basaltgrau	■	■	■



kieselgrau



silbergrau



lichtgrau



steingrau



basaltgrau



Systemanwendung	Seite
SL COLORID WDD 01-4	43
SL DECO FLAKE 01-8	44



Epoxy BS 2000 Fast

Schnelle, wasserbasierte, pigmentierte Grundierung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Schnelle Grundierung in Remmers WDD-Systemen ▪ Haftbrücke auf Altbeschichtungen
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hervorragende Haftung auf vielen Untergründen ▪ Wasserdampfdiffusionsfähig ▪ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei ▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Anz. je Palette			
VPE		5 kg Eimer W	10 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel		06	11
Art.-Nr.			
6934	lichtgrau	■	■



lichtgrau



Systemanwendung	Seite
SL COLORID WDD 01-4	43
SL DECO FLAKE 01-8	44

QP 100

Sehr schnell reagierendes, transparentes Kunstharz-Bindemittel

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Basisschicht für Einstreubeläge ▪ Herstellung druckfester Mörtel, Fließbeläge
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Durchhärtung ab +3 °C ▪ Mechanisch belastbar ▪ Schnelle Durchhärtung bei langer Verarbeitungszeit

Anz. je Palette	120		
VPE	2 kg MKB	10 kg Eimer W	
Gebinde-Schlüssel	02	10	
Art.-Nr.			
6890	■	■	



Systemanwendung	Seite
SL DECO METALIC 01-6	35

Epoxy Primer PF

Pigmentierte Grundierung und Basisschicht

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pigmentierte Grundierung, Egalisierungsschicht ■ Basisschicht für Einstreubeläge ■ Grundierung in den Systemen Remmers Deck OS 8, OS 11a-II, OS 11b-II sowie dem System Remmers Deck OS 10 M ■ Grundierung im System Remmers Deck OS 14 in Anlehnung Instandhaltungsrichtlinie (Gelbdruck 2016)
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mechanisch belastbar ■ Sehr gute Haftung auf Beton und Zementestrich ■ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei ■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich ■ Als Grundierung ohne Abstreuerung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet

Anz. je Palette				
VPE		12 kg Eimer W	30 kg Eimer W	
Gebinde-Schlüssel		13	31	
Art.-Nr.				
1224	silbergrau	■	■	
1225	lichtgrau	■	■	
1226	neutral	■	■	



silbergrau



lichtgrau



neutral



Systemanwendung	Seite
SL DECO METALIC 01-3	31
SL DECO METALIC 01-4	32
SL DECO METALIC 01-6	35

Epoxy BS 4000

Wasserbasierte, pigmentierte Ausgleichs- und Basisbeschichtung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundierung in Remmers WDD-Systemen ■ Ausgleichs- und Basisbeschichtung in Remmers WDD-Systemen ■ Grundierung und Basisbeschichtung in den Systemen Remmers Deck OS 8 WD und Deck OS 8 WD-LE ■ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-1, -5)
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hoch füllbar ■ Ideale Basis für gleichmäßige Flockenbeläge ■ Wasserdampfdiffusionsfähig ■ Frost- und tauwechselbeständig ■ Systemprüfung rückwärtige Durchfeuchtung ■ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei ■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich



Anz. je Palette			
VPE		10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel		11	26
Art.-Nr.			
6321	kieselgrau	■	■
6322	silbergrau	■	■
6323	lichtgrau	■	■
6320	Sonderfarbtöne ab 200 kg	■	■

Systemanwendung	Seite
SL COLORID WDD 01-4	43
SL DECO FLAKE 01-8	44



kieselgrau



silbergrau



lichtgrau



Sonderfarbtöne ab 200 kg

Epoxy BS 3000 SG

Wasserbasierte, pigmentierte, seidenglänzende Versiegelung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Versiegelung in Remmers WDD-Systemen ■ Kopfversiegelung von Remmers WDD-Einstreubelägen ■ Kopfversiegelung im System Remmers Deck OS 8 WD ■ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-4, -5)
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Seidenglänzend ■ Rutschhemmend ausrüstbar ■ Wasserdampfdiffusionsfähig ■ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei ■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Anz. je Palette	200			
VPE	1 kg Eimer W	5 kg Eimer W	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	01	06	11	26
Art.-Nr.				
6381 kieselgrau	■	■	■	■
6382 silbergrau	■	■	■	■
6383 lichtgrau	■	■	■	■
6386 steingrau	■	■	■	■
6389 basaltgrau	■	■	■	■
6380 Sonderfarbtöne ab 5 kg		■	■	■



kieselgrau



silbergrau



lichtgrau



steingrau



basaltgrau



Sonderfarbtöne ab 5 kg



Systemanwendung	Seite
SL COLORID WDD 01-4	43
SL DECO FLAKE 01-8	44





Fließbeschichtungen und Versiegelungen

Dekorative und trittelastische Beschichtungen
sowie transparente und farbige Versiegelungen



Empfohlene Produkte



PUR Uni Color

Zähnharte Beschichtung



PUR Deco Color

Dekorative Beschichtung



PUR Color Top M 2K

Pigmentierte, matte
Versiegelung



PUR Top M Plus 2K

Rutschhemmende,
transparente Versiegelung



PUR Aqua Top 2K SG

Transparente, seiden-
glänzende Versiegelung



PUR Aqua Top 500 2K M

Transparente, seiden-
matte Versiegelung



PUR Aqua Top 2K M Plus

Transparente, rutsch-
hemmende, seidenmatte
Versiegelung



PUR Aqua Top 2K SG Plus

Transparente, rutsch-
hemmende, seidenmatte
Versiegelung

PUR Uni Color

Zähnharte Beschichtung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-4)
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> Zähnharte Beschichtung Statisch rissüberbrückend Mechanisch belastbar Chemisch belastbar Befahrbar mit Handhubwagen und Flurförderfahrzeugen Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Anz. je Palette		
VPE	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	11	26
Art.-Nr.	Art.-Nr.	
6802	kieselgrau	■
6803	silbergrau	■
6804	lichtgrau	■
6804	basaltgrau	■
6806	staubgrau	■
6800	Sonderfarbtöne ab 10 kg	■



kieselgrau



silbergrau



lichtgrau



basaltgrau



staubgrau



Sonderfarbtöne ab 10 kg



Systemanwendung	Seite
SL DECO COLOR 01-2	22
SL DECO FLAKE 01-7	40



PUR Deco Color

Dekorative Beschichtung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none">▪ Dekorative Bodenbeschichtung▪ Zweifarbentechnik	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">▪ Trittschallmindernd▪ Farbecht▪ Mechanisch belastbar▪ Statisch rissüberbrückend	

Anz. je Palette		
VPE	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	11	26
Art.-Nr.		
6674	Sonderfarbtöne ab 10 kg	■



Sonderfarbtöne ab 10 kg



Systemanwendung	Seite
SL DECO COLOR 01-3	25
SL DECO COLOR 01-4	26
SL DECO FLAKE 01-3	39



PUR Color Top M 2K

Pigmentierte, matte Versiegelung

Anwendungsbereiche	■ Matte PU-Versiegelung auf Remmers EP- und PU-Beschichtungen		
Eigenschaften	■ Matte Oberfläche ■ Feuchtigkeitshärtend ■ Mechanisch belastbar ■ Chemisch belastbar		
Anz. je Palette			
VPE	10 kg Eimer W		
Gebinde-Schlüssel	11		
Art.-Nr.			
6643	Sonderfarbtöne ab 20 kg	■	



Sonderfarbtöne ab 20 kg



Systemanwendung	Seite
SL DECO COLOR 01-2	22

PUR Top M Plus 2K

Rutschhemmende, transparente Versiegelung

Anwendungsbereiche	■ Rutschhemmende Versiegelung für mechanisch beanspruchte Flächen im Innenbereich
Eigenschaften	■ Rutschhemmend ■ Matte Oberfläche ■ UV-beständig ■ Mechanisch belastbar ■ Chemisch belastbar ■ Bei Bedarf pigmentierbar

Anz. je Palette	
VPE	2,5 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	04
Art.-Nr.	
6736	■



Systemanwendung	Seite
SL DECO COLOR 01-3	25
SL DECO METALIC 01-3	31
SL DECO FLAKE 01-3	39

Artico Color

Pigmentpaste

Anwendungsbereiche	■ Pigmentpaste für PUR Top M Plus 2K und PUR Top TX
Eigenschaften	■ Hoch konzentriert ■ Vorkonfektioniert

Anz. je Palette	
VPE	1,5 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	02
Art.-Nr.	
6767	Sonderfarbtöne ab 1,5 kg ■



Sonderfarbtöne ab 1,5 kg

PUR Top TX

Strukturierte, transparente Versiegelung

Anwendungsbereiche	■ Versiegelung für mechanisch beanspruchte Flächen		
Eigenschaften	■ Strukturiert ■ Matte Oberfläche ■ UV-beständig ■ Mechanisch belastbar ■ Chemisch belastbar ■ Bei Bedarf pigmentierbar		
Anz. je Palette			
VPE	2,5 kg Eimer W	10 kg Eimer W	
Gebinde-Schlüssel	04	11	
Art.-Nr.			
6330	farblos	■	■



PUR Aqua Top M

Wässrige, transparente 2K Versiegelung

Anwendungsbereiche	■ Versiegelung in dekorativen Beschichtungssystemen
Eigenschaften	■ Matte Oberfläche ■ Strapazierfähig ■ Pflegeleicht
Anz. je Palette	
VPE	5 kg Kanister K
Gebinde-Schlüssel	02
Art.-Nr.	
3673	■



Systemanwendung	Seite
SL DECO COLOR 01-4	26
SL DECO METALIC 01-6	35
SL DECO FLAKE 01-8	44

PUR Aqua Top 500 2K M

Transparente, seidenmatte Versiegelung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Versiegelung auf Remmers EP- und PU-Beschichtungen ■ Fixierung und Versiegelung von Remmers Flockenbelägen ■ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product interior zertifizierten Systemen (707106482-1, -2, -3, -4, -5)
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Seidenmatt ■ Rutschhemmend ■ Lichtecht ■ Wasserdampfdiffusionsfähig

Anz. je Palette	200	
VPE	1 kg Eimer W	10 kg Eimer K / W
Gebinde-Schlüssel	01	11
Art.-Nr.		
3633	■	■



Systemanwendung	Seite
SL DECO METALIC 01-4	32
SL COLORID WDD 01-4	43



PUR Aqua Top 2K SG

Transparente, seidenglanzende Versiegelung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Versiegelung auf Remmers Epoxy-Beschichtungen ■ Fixierung und Versiegelung von Remmers Flockenbelägen
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Seidenglänzend ■ Lichtecht ■ Wasserdampfdiffusionsfähig

Anz. je Palette	200	
VPE	1 kg Eimer W	10 kg Eimer K / W
Gebinde-Schlüssel	01	11
Art.-Nr.		
3681	■	■



PUR Aqua Top 2K M Plus

Transparente, rutschhemmende, seidenmatte Versiegelung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rutschhemmende Versiegelung von EP- und PU-Beschichtungen in mechanisch gering beanspruchten Bereichen
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Seidenmatt ▪ Rutschhemmend ▪ Lichtecht ▪ Wasserdampfdiffusionsfähig

Anz. je Palette		
VPE	2,5 kg Eimer W	10 kg Eimer K / W
Gebinde-Schlüssel	04	11
Art.-Nr.		
3631	■	■



PUR Aqua Top 2K SG Plus

Transparente, rutschhemmende, seidenglänzende Versiegelung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rutschhemmende Versiegelung von EP- und PU-Beschichtungen in mechanisch gering beanspruchten Bereichen
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Seidenglänzend ▪ Rutschhemmend ▪ Lichtecht ▪ Wasserdampfdiffusionsfähig

Anz. je Palette		
VPE	2,5 kg Eimer W	10 kg Eimer K / W
Gebinde-Schlüssel	04	11
Art.-Nr.		
3632	■	■



Spezial- und Ergänzungsprodukte

Einstreumittel, Quarzsandmischungen,
Füllstoffmischungen und Zusatzmittel



Empfohlene Produkte



Epoxy UV 100 TX

Thixotropiertes
Bindemittel



Selectmix 01/03

Feuergetrockneter
Quarzsand



Selectmix SBL DF

Füllstoffmischung mit
spezieller Sieblinie



Selectmix 0/10

Füllstoffmischung mit
spezieller Sieblinie



Metalufloor

Pigmentpaste



Colorflakes

Farbflocken zur
Kontrasteinstreuung



Sedimentflocken

Farbflocken zur vollsatten
Einstreuung



Add 250

Polymergranulat

Epoxy UV 100 TX

Thixotropiertes Bindemittel

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none">■ Transparente Fixierschicht für Flockenbeläge■ Porenverschluss für Epoxidharzestriche	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">■ Standfest■ Vergilbungsarm	
Anz. je Palette		
VPE	2,5 kg Eimer W	10 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	04	11
Art.-Nr.		
6300	■	■



Selectmix 01/03

Feuergetrockneter Quarzsand

Anwendungsbereiche	■ Füllstoff für geeignete Remmers-Systeme
Eigenschaften	■ Gewaschen ■ Feuergetrocknet
Anz. je Palette	42
VPE	25 kg Papiersack
Gebinde-Schlüssel	25
Art.-Nr.	
4405	■



Systemanwendung	Seite
SL DECO METALIC 01-3	31
SL DECO METALIC 01-4	32
SL DECO METALIC 01-6	35

Selectmix SBL DF

Füllstoffmischung mit spezieller Sieblinie

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Spezieller Füllstoff für geeignete Remmers-Epoxidharzsysteme
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hohe Füllgrade auch bei geringen Schichtdicken möglich ▪ Staubarm

Anz. je Palette	70	63
VPE	10 kg Papiersack	15 kg Papiersack
Gebinde-Schlüssel	10	15
Art.-Nr.		
6751	■	■



Systemanwendung	Seite
SL DECO COLOR 01-2	22
SL DECO METALIC 01-3	31
SL DECO METALIC 01-4	32
SL DECO METALIC 01-6	35
SL DECO FLAKE 01-3	39
SL COLORID WDD 01-4	43
SL DECO FLAKE 01-8	44

Selectmix 0/10

Füllstoffmischung mit spezieller Sieblinie

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Spezieller Füllstoff für geeignete Remmers-Systeme ▪ Hohlkehlenmörtel ▪ Reparaturmörtel
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Universell einsetzbar ▪ Erreichung hoher Festigkeiten ▪ Leicht glättbar und selbstverdichtend

Anz. je Palette	52
VPE	10 kg Eimer K
Gebinde-Schlüssel	10
Art.-Nr.	
6750	■



Metalufloor

Pigmentpaste

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Systembestandteil im Remmers Metalufloor-System
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Konfektioniert für 10 kg Einheiten Bindemittel ■ Effektboden mit einzigartiger Optik

Anz. je Palette	1600
VPE	0,3 kg Beutel
Gebinde-Schlüssel	83
Art.-Nr.	
6880	marrone ■
6881	venato ■
6882	siena ■
6883	chartreux ■
6884	menta ■
6885	bordeaux ■
6886	aurum ■



marrone



venato



siena



chartreux



menta



bordeaux



aurum



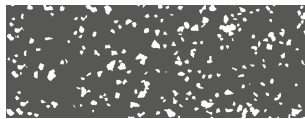
Systemanwendung	Seite
SL DECO METALIC 01-3	31
SL DECO METALIC 01-4	32
SL DECO METALIC 01-6	35

Colorflakes

Farbflocken zur Kontrasteinstreuung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Kontrasteinstreuung für Remmers-Bodenbeschichtungen
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ein- oder mehrfarbig ▪ Keine zwingende Versiegelung notwendig

Anz. je Palette		480
VPE		8 × 0,5 kg Karton
Gebinde-Schlüssel		84
Art.-Nr.		
6461	weiß	■
6462	schwarz	■
6463	grau	■
6464	grau-blau	■
6465	blau-weiß	■



weiß



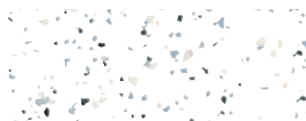
schwarz



grau



grau-blau



blau-weiß



Systemanwendung	Seite
SL DECO FLAKE 01-3	39

Sedimentflocken

Farbflocken zur vollsatten Einstreuung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Vollsatte Einstreuung in Remmers-Bodenbeschichtungen
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ein- oder mehrfarbig

Anz. je Palette		40
VPE		10 kg Karton
Gebinde-Schlüssel		10
Art.-Nr.		
6305	quarzit	■
6306	achat	■
6329	Sonderfarbtöne ab 10 kg	■
Sonderfarbtöne auf Anfrage. Lieferzeit 10 Werktage.		



quarzit



achat



Sonderfarbtöne ab 10 kg



Systemanwendung	Seite
SL DECO FLAKE 01-7	40
SL DECO FLAKE 01-8	44

Colorid Collection

Farbflocken zur vollsatten Einstreuung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vollsatte Einstreuung in Remmers-Bodenbeschichtungen ■ Bestandteil von DIBt-zugelassenen Systemen für Aufenthaltsräume
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mehrfarbig

Anz. je Palette		56
VPE		10 kg Karton
Gebinde-Schlüssel		10
Art.-Nr.		
6227	Colorid 305 schwarz-anthrazit	■
6237	Colorid 315 lichtgrau-weiß	■
6224	Colorid Mix AF grau-gesprenkelt	■
6241	Sonderfarbtöne ab 10 kg	■
Sonderfarbtöne auf Anfrage. Lieferzeit 10 Werktage.		



Colorid 305 schwarz-anthrazit



Colorid 315 lichtgrau-weiß



Colorid Mix AF grau-gesprenkelt



Sonderfarbtöne ab 10 kg



Systemanwendung	Seite
SL COLORID WDD 01-4	43

Add 250

Polymergranulat

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Polymergranulat zur rutschhemmenden Einstellung von Versiegelungen
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Farbneutral ■ Leicht einrührbar

Anz. je Palette	480
VPE	0,25 kg Dose
Gebinde-Schlüssel	83
Art.-Nr.	
6271	■



Systemanwendung	Seite
SL DECO FLAKE 01-7	40

ADD TX NEU

Polymermodifiziertes Thixotropiermittel

Anwendungsbereiche	■ Thixotropiermittel für Epoxidharz- und Polyurethansysteme	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Staubarm ■ Leicht dosierbar ■ Leicht einrührbar 	
Anz. je Palette	33	4
VPE	1 kg Eimer K	10 kg Karton
Gebinde-Schlüssel	01	10
Art.-Nr.		
0949	■	■
Verpackungseinheiten: 1 kg PE-Beutel in einem Eimer (094901) bzw. 10 × 1 kg PE-Beutel in einem Karton (094910).		



V 101

Reinigungs- und Verdünnungsmittel

Anwendungsbereiche	■ Universallösemittel zum Verdünnen und Reinigen von nicht ausreagierten Reaktionsharzen			
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gute Reinigungswirkung ■ Gute Verdünnungswirkung 			
Anz. je Palette	360	84	50	24
VPE	1 l Kanister W	5 l Kanister W	10 l Kanister W	30 l Kanister W
Gebinde-Schlüssel	01	05	10	30
Art.-Nr.				
0978	■	■	■	■





Produktübersicht

Add 250	80	PUR Aqua Top 2K SG	72
ADD TX NEU	81	PUR Aqua Top 2K SG Plus	73
Artico Color	70	PUR Aqua Top 500 2K M	72
Colorflakes	79	PUR Aqua Top M	71
Colorid Collection	80	PUR Color Top M 2K	69
Epoxy BS 2000 Fast	61	PUR Deco Color	69
Epoxy BS 2000 NEW	60	PUR Top M Plus 2K	70
Epoxy BS 3000 SG	64	PUR Top TX	71
Epoxy BS 4000	63	PUR Uni Color	68
Epoxy GL 100	58	QP 100	61
Epoxy MT 100	59	Sedimentflocken	79
Epoxy Primer PF	62	Selectmix 0/10	77
Epoxy UV 100	59	Selectmix 01/03	76
Epoxy UV 100 TX	76	Selectmix SBL DF	77
Metalufloor	78	V 101	81
PUR Aqua Top 2K M Plus	73		

Funktional, langlebig und nachhaltig

Bodenbeschichtungen für nahezu jede Anwendung

Von großen Produktionshallen über Verkaufsflächen bis hin zu Freizeit- und Büroräumen bieten wir hochbelastbare Bodenbeschichtungen für die industrielle oder gewerbliche Nutzung. Ob wirtschaftlich funktional oder farblich dekorativ – wir finden mit Ihnen gemeinsam das passende Beschichtungssystem. Dabei bieten wir den 360°Komplett-Service: Von der ersten Beratung über die Ausführung bis hin zum fertigen Boden.

Perfekt eingestellte Böden für die Lebensmittelindustrie

In der lebensmittelverarbeitenden Industrie werden hohe Ansprüche an die verwendeten Bodenbeschichtungen gestellt. Welche Art von Belastung vorwiegt, hängt dabei von dem jeweiligen Produktionsumfeld ab. Bei der Herstellung von Milchprodukten belasten vor allem hochkonzentrierte Säuren und aggressive Medien den Bodenbelag. In der Fisch- und Fleischverarbeitung fordern schwergewichtige Transportbehältnisse den Boden mit hohen Punktlasten. Große Röster und schwere Öfen sorgen in der Süß- und Backwarenherstellung für enorme mechanische und thermische Beanspruchung. Die Dauernass- und Wechseltemperaturbelastungen in der Getränkeherstellung und -abfüllung erfordern vor allem starke und rutschhemmende Böden.

Die PU-Beton-Systeme von Remmers sind die perfekte Lösung und können flexibel auf die zu erwartenden Belastungen angepasst werden. Die Oberflächen können z. B. durch das Einstreumaterial strukturiert werden, sodass der Boden eine Rutschhemmung aufweist, die den Anforderungen der jeweiligen Arbeitsstättenrichtlinie entspricht.



High Performance Industrieböden

Fußböden, die nicht zu Wohnzwecken oder als Straßen genutzt werden, zählt man zu den Industrieböden. Neben der Gewährleistung der Tragfähigkeit soll der Industrieboden lange Zeit beständig gegen möglichst viele Arten der vorhandenen Einwirkung sein und dabei nur ein Minimum an Pflege und Wartung benötigen.

Die mehrschichtigen High Performance Industrieböden von Remmers wurden genau zu diesem Zweck entwickelt. Sie halten flächig oder punktförmig wirkenden Lasten aus Lagergütern, Regallagern, Containern sowie Radlasten von Gabelstaplern und anderen Fahrzeugen dauerhaft stand. Zudem sichern sie auch bei chemischen Belastungen einen dauerhaft sicheren Tritt.



Parkhausböden und Parkdeckbeschichtungen

Bodenbeschichtungen in modernen Parkbauten müssen den täglichen mechanischen und thermischen Beanspruchungen standhalten. Besonders die kleinen Schwingungen im Boden, welche durch das Befahren verursacht werden, können zu feinen Rissen im Beton führen. Schadstoffe können so besser eindringen und den Bewehrungsstahl und die Betonstruktur schädigen. Zudem belasten Wasser und Tausalze den Boden enorm. Deshalb bietet Remmers speziell für diese extreme Nutzung geprüfte und langjährig bewährte Oberflächenschutzsysteme an. Sie sind sowohl im Bereich des Neubaus als auch in der Sanierung und Instandsetzung für den Schutz des Betontragwerkes zu finden. Dabei gilt: Egal wie groß Ihre Bodenflächen sind, wir realisieren Ihren Boden in kürzester Zeit, damit Ihr Parkhaus schnell und unkompliziert ihren Betrieb aufnimmt.

Leit- und ableitfähige Bodenbeläge

In der Elektronikindustrie spielen die richtigen ESD-gerechten Bodenbeschichtungen (ESD = Electrostatic Discharge = Elektrostatische Entladung) eine wesentliche Rolle. Elektrostatische Aufladungen stellen ein allgegenwärtiges Problem in der Elektronikindustrie dar und können sich auf unterschiedliche Weise bemerkbar machen. In der Regel nehmen Menschen über den Boden elektrische Ladungen auf. Berührt man so aufgeladen z.B. einen metallischen Gegenstand, springen die überzähligen Ladungen schlagartig auf diesen über. Dieser kurze Stromstoß reicht aus, um elektronische Bauteile und Elemente dauerhaft zu schädigen. Mit den hochwertigen ESD-gerechten Bodenbeschichtungen von Remmers wird die elektrostatische Aufladung von Mensch und Maschinen verhindert.



Wir machen, damit Sie machen können

Was Sie auch vorhaben:

Wir bei Remmers tun alles, um Sie,
Ihre Arbeit, Ihr Projekt, Ihre Idee,
Ihre Vision persönlich ans Ziel zu bringen.

Wir stehen nie still und gehen für Sie immer
noch einen Schritt weiter.
Wir treiben die Produkte und Leistungen von
morgen voran. Und machen uns stark für eine
nachhaltige Entwicklung.
Denn wir sind überzeugt und wissen aus über
70 Jahren Erfahrung: Fortschritt kommt von
Machen, Erfolg kommt von Machen, Zukunft
kommt von Machen.

Was können wir für Sie machen?
Sprechen Sie mit uns.



„Hör nie auf,
anzufangen und
fang nie an,
aufzuhören.“

Leitspruch
Bernhard Remmers,
Gründer

Remmers ist einer der führenden Spezialisten für bauchemische Produkte, Holzfarben und -lacke sowie Industrielacke. 1949 von Bernhard Remmers gegründet, sind wir bis heute ein unabhängiges, inhabergeführtes Familienunternehmen. Unser Hauptsitz liegt im niedersächsischen Lönigen, hier haben wir unsere Wurzeln. Gleichzeitig sind wir international mit 18 Tochtergesellschaften aktiv.



**Außergewöhnliche
Leistungs- und
Produktbandbreite**



**Maßgeschneiderte
Lösungen**



**Produktion in
Deutschland**

≈ 1.600

**Topqualifizierte
Fachkräfte
europaweit**

Was wir alles mehr für Sie machen



**Persönlicher Service
vor Ort**



Digitale Services



**24-h- Lieferung
innerhalb DE**



**Remmers
System-Garantie**



**Kompetenzzentren,
Training- und Service
Center**



**Bernhard Remmers
Akademie**



**Remmers
Fachplanung**



**Bernhard Remmers
Institut für Analytik**

Machen! Machen! Machen!

Immer für Sie da

Persönlich und unkompliziert!

My Remmers App - Ihre Vorteile:



Einfach bestellen
24/7 Zugriff,
schnelle Nach-
bestellung,
transparente
Preise



Alles im Blick
Produktinfos,
Bestellstatus
und Tracking
auf einen Blick



Direkter Kontakt
Schnelle
Verbindung zu
Support und
Fachberatung

Technische Produktfragen? Remmers Technikservice hilft weiter:

Bauten- & Bodenschutz: +49 5432 83-900
Holzfarben & Lacke: +49 5432 83-821



Scannen.
Downloaden.
Starten.

Erleben Sie uns und was wir für Sie machen:



Änderungen vorbehalten. Rechtsrelevant
ist das jeweils gültige Technische Merkblatt.
Farbtonabweichungen sind möglich.
Weltweite Ansprechpartner:
www.remmers.com/remmers-worldwide

Remmers GmbH
Bernhard-Remmers-Straße 13
49624 Lönning
+49 (0) 54 32/83-0

remmers.com